

JKP "VODOVOD-VALJEVO"

KONKURSNA DOKUMENTACIJA

JAVNA NABAVKA MATERIJALA ZA ODRŽAVANJE I IZGRADNJU OBJEKATA VODOVODA I KANALIZACIJE BR. 16/2017

OTVORENI POSTUPAK

Objavljen poziv za podnošenje ponuda na Portalu javnih nabavki	21.7.2017.god
Rok za dostavljanje ponuda	21.8.2017. do 11,00 časova
Javno otvaranje ponuda	21.8.2017. u 11,30 časova

juli 2017. godine

Na osnovu čl. 32. i 61. Zakona o javnim nabavkama („Službeni glasnik RS”, broj 124/2012, 14/2015 i 68/2015), člana 2. Pravilnika o obaveznim elementima konkursne dokumentacije u postupcima javnih nabavki i načinu dokazivanja ispunjenosti uslova („Službeni glasnik RS”, broj 86/15), Odluke o pokretanju postupka javne nabavke broj 8/2017-1 od 20. aprila 2017. godine i Rešenja o obrazovanju komisije za javnu nabavku broj 8/2017-2 od 20. aprila 2017. godine, pripremljena je:

KONKURSNA DOKUMENTACIJA

**u otvorenom postupku za javnu nabavku materijala za održavanje i izgradnju objekata
vodovoda i kanalizacije
JN br. 16/2017**

Konkursna dokumentacija sadrži 82 stranice:

Poglavlje	Naziv poglavlja	Strana
I	Opšti podaci o javnoj nabavci	3
II	Vrsta, tehničke karakteristike, kvalitet, količina i opis dobara, radova ili usluga, način sprovođenja kontrole i obezbeđenja garancije kvaliteta, rok izvršenja, mesto izvršenja ili isporuke dobara, eventualne dodatne usluge i sl.	4
III	Uslovi za učešće u postupku javne nabavke iz čl. 75. i 76. Zakona i uputstvo kako se dokazuje ispunjenost tih uslova	34
IV	Kriterijumi za ocenu ponude	39
V	Obrasci koji čine sastavni deo ponude	40
VI	Uputstvo ponuđačima kako da sačine ponudu	77

I OPŠTI PODACI O JAVNOJ NABAVCI

1. Podaci o naručiocu

Naručilac: JKP "Vodovod-Valjevo" Valjevo

Adresa: Vuka Karadžića br. 26

Internet stranica: www.vodovodva.co.rs

2. Vrsta postupka javne nabavke

Predmetna javna nabavka se sprovodi u otvorenom postupku .

3. Predmet javne nabavke

Predmet javne nabavke br. 16/2017 je nabavka materijala za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije.

Javna nabavka je oblikovana u 11 partija, i to:

Partija br. 1 - Vodovodne cevi od polietilena (PE)

Partija br. 2 - Spojke za reparaciju cevi bez sečenja cevi

Partija br. 3 - Šaht poklopci i slivničke rešetke

Partija br. 4 - Materijal za elektrofuziono zavarivanje

Partija br. 5 - Reparacione spojnice

Partija br. 6 - Zatvarači i modularni kombi ventili

Partija br. 7 - Vazdušni ventili, regulatori pritiska i hidranti

Partija br. 8 - Kućni priključci sa ventilom, ugradbene garniture i kape

Partija br. 9 - Fiting mesingani

Partija br. 10 - Navojni ventili

Partija br. 11 - Elastične spojnice

4. Cilj postupka

Postupak javne nabavke se sprovodi radi zaključenja ugovora o javnoj nabavci.

5. Kontakt

JKP "Vodovod-Valjevo" Valjevo, Vuka Karadžića br. 26 - Služba za javne nabavke , faks 014/ 244-508

6. Oznaka iz ORN

Oznake iz opšteg rečnika nabavki: 39370000- vodovodne instalacije; 44164310 - cevi i pribor; 44470000 - proizvodi od livenog gvožđa, 44423740 - poklopci za šahte; 42130000 - slavine, ventili i slični uređaji

**II VRSTA, TEHNIČKE KARAKTERISTIKE, KVALITET, KOLIČINA I OPIS
DOBARA, NAČIN SPROVOĐENJA KONTROLE I OBEZBEĐIVANJA GARANCIJE
KVALITETA, ROK ISPORUKE, MESTO ISPORUKE DOBARA I SL:**

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

Sadržaj

Broj partije	Naziv partije
1	Vodovodne cevi od polietilena (PE)
2	Spojke za reparaciju cevi bez sečenja cevi
3	Šaht poklopci i slivničke rešetke
4	Materijal za elektrofuziono zavarivanje
5	Reparacione spojnice
6	Zatvarači i modularni kombi ventili
7	Vazdušni ventili, regulatori pritiska i hidranti
8	Kućni priključci sa ventilom, ugradbene garniture i kape
9	Fiting mesingani
10	Navojni ventili
11	Elastične spojnice

Partija 1 : VODOVODNE CEVI OD POLIETILENA I PVC-a

VODOVODNE CEVI OD POLIETILENA PE-100 RC, SDR 17, NP=10 bar

1. CEVI

Cevi koje se isporučuju za izradu cevovoda treba da budu urađene ekstruzijom, od polietilena visoke gustine **PE-100 RC, SDR 17, NP 10 (otporne na pucanje)**, isporučene u "šipkama" nominalne dužine od 12 m za sve prečnike ≥ 125 mm ili u koturovima minimalne dužine od 100 m za prečnike ≤ 110 mm, sa zaštitnim plastičnim poklopcima na oba kraja, a krajevi moraju da budu odsečeni glatko i normalno na svoju osu. Cevi ne smeju biti sa pucnama i ogrebotinama, ispupčenjima i udubljenjima, već glatke i poprečnog preseka pravilni krug.

Sirovina za proizvodnju PE - 100 RC cevi je granulat BorSafe 3490-LS-H.

PE 100 RC cevi su predviđene za alternativne tehnike ugradnje sa povećanom otpornošću na pucanje.

Cevi treba da budu proizvedene od polietilena PE 100, koji sadrži samo one antioksidante, UV stabilizatore i pigmente neophodne za proizvodnju cevi u saglasnosti sa ovom specifikacijom i za njihovu krajnju upotrebu – transport vode za piće. Ne smeju da sadrže toksične materije, ne smeju da potpomažu razvijanje bakterija i ne smeju da utiču na ukus, miris, zamućenje ili obojenje vode.

Cevi za vodu treba da ispunjavaju sve zahteve definisane standardom **SRPS EN 12201-2**.

Kvalitet cevi se kontroliše prema zahtevima ovog standarda.

“PE cevi materijala izrade PE=100RC, izrađene iz jednog sloja, kompletno crne boje, sa uzdužnom plavom linijom” Zahtevaju se u dimenzijama počev od spoljnog prečnika 25mm, zaključno sa spoljnim prečnikom 90mm. Debljina zidova za ove cevi ostaje u skladu sa SDR-17, odnosno za radni pritisak NP=10.

“PE cevi koekstrudirane na spoljašnjoj strani sa PE=100RC materijalom potpuno plave boje u debljini od 10% spoljnog prečnika”. Unutrašnjost 90% cevi je crne boje. Na cevi treba da budu jasno odštampani podaci na svakom metru cevi (proizvođač, datum proizvodnje, tip, prečnik, SDR). Zahtevaju se u dimenzijama počev od spoljnog prečnika 110mm, zaključno sa spoljnim prečnikom 500mm.

Sve cevi moraju imati jasnu oznaku dužine cevi, odnosno dužine kotura cevi, stalno i čitljivo obeležene duž njihove dužine, na takav način da označavanje ne daje inicijalne prskotine ili ostale tipove preranog kidanja kao i da kod normalnog lagerovanja, izlaganja nepogodama, rukovanja i instalacije ne oštećuju čitljivost oznake. Na cevima treba da bude odštampan naziv proizvođača, prečnik, tip, SDR i datum proizvodnje.

Obeležavanje treba da bude čitljivo bez uveličavanja.

Ugovorom je predviđena isporuka i dostava, do magacina JKP «Vodovod Valjevo», Valjevo, svih cevi definisanih u lista zahteva.

Isporučilac ima obavezu da dostavi atest o zdravstvenoj ispravnosti cevi.

Dobavljač ima obavezu, kada to predstavnik kupca zahteva, da obezbedi analizu materijala koju je izvršio proizvođač.

2. REFERENTNI STANDARDI

Isporučene cevi treba da budu u skladu sa standardom **SRPS EN12201-2**. Cevi, materijali i izrada, koji zadovoljavaju i druge poznate standarde, i koji osiguravaju najmanje jednak kvalitet ili performanse kao i navedeni standardi, takođe su prihvatljivi.

3. DOSTAVLJANJE PODATAKA I DOKUMENTACIJE

Dokazi tehničke usaglašenosti:

- Katalog/izvod kataloga proizvođača kojim će se dokazivati proizvodnja traženog tipa cevi “PE cev PE=100RC” (priznaće se i oznaka PE=100RC tip 1), po pitanju materijala, boje i tehnologije izrade, kao i po pitanju dimenzija i radnog pritiska. U katalogu/izvodu kataloga, neizbrisivim mastilom obeležiti svaki tip, dimenziju i radni pritisak polietilenskih cevi koje se nude za ovaj tip.
- Katalog/izvod kataloga proizvođača kojim će se dokazivati proizvodnja traženog tipa cevi “PE cev koekstrudirane sa PE=100RC” (priznaće se i oznaka PE=100RC tip 2), po pitanju materijala, boje i tehnologije izrade, kao i po pitanju dimenzija i radnog pritiska. U katalogu/izvodu kataloga, neizbrisivim mastilom obeležiti svaki tip, dimenziju i radni pritisak polietilenskih cevi koje se nude za ovaj tip.
- Izveštaji o ispitivanju za polietilenske cevi PE=100RC ponuđenog proizvođača, prema važećim: SRPS EN ISO 9969, SRPS EN ISO 179-1 i SRPS EN ISO 1167-1, čiji rezultati moraju biti u skladu sa važećim SRPS EN 12201-2. Izveštaji moraju biti izdati od akreditovanih laboratorija, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda.
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti upotrebe za pitku vodu za polietilenske cevi PE=100RC ponuđenog proizvođača, izdat od akreditovane laboratorije, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda.
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti upotrebe za pitku vodu za polietilenske cevi PE=100 (zbog unutrašnjeg sloja PE=100 kod drugog tipa polietilenskih cevi) ponuđenog proizvođača, izdat od akreditovane laboratorije, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda.
- Izjava proizvođača ponuđenih tipova polietilenskih cevi, da ih proizvode u skladu sa tehničkim zahtevima iz ove konkursne dokumentacije i da nije došlo do promene u kvalitetu proizvodnje i kvalitetu materijala, u odnosu na ispitivane uzorke za koje su podneti izveštaji o ispitivanjima prema važećim SRPS EN ISO 9969, SRPS EN ISO 179-1 i SRPS EN ISO 1167-1, kao i izveštaji o ispitivanju na zdravstvenu ispravnost upotrebe za pitku vodu (navesti brojeve, datume i laboratorije koje su izdale nabrojane izveštaje). Na izjavi čitko napisano ime, prezime, funkcija, telefonski broj i adresa elektronske pošte za kontakt potpisnika.
- Ovlašćenje proizvođača ponuđenih tipova cevi za učešće na ovoj javnoj nabavci. Na ovlašćenju čitko napisano ime, prezime, funkcija, telefonski broj i adresa elektronske pošte za kontakt potpisnika.

VODOVODNE CEVI OD NEOMEKŠANOG POLIVINIL HLORIDA PVC, NP10=10 bar

Namenjena je za protok hladne pitke vode, materijal izrade je neomekšani polivinil hlorid PVC, radni pritisak np10 bara, dimenzije su date prema spoljnim prečnicima cevi u milimetrima. Uz ponudu obavezno priložiti sledeće dokaze tehničke usaglašenosti:

- KATALOG (izvod iz kataloga) proizvođača, kojim se dokazuje proizvodnja dobara gore navedenih karakteristika, materijala i dimenzija.
- Važeći sertifikat proizvođača izdat od strane akreditovanog htela , iz kojeg se vidi da isti primenjuje sistem kontrole upravljanja kvalitetom u skladu sa važećim standardom **SRPS ISO 9001:2008 (2015)** za proizvodnju predmetnih dobara;
- Potvrda o kvalitetu kojom se potvrđuje da dobra ispunjavaju zahteve važećeg standard **SRPS EN ISO 1452-2011** ne stariji od 3 godine;
- Izveštaj o zdravstvenoj ispravnosti, izdat od strane domaće akreditovane laboratorije, ne Stariji od 3 godine od dana predviđenog za otvaranje ponude;
- Ukoliko ponuđač nije proizvođač dobara, priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci.

POLIETILENSKI ŠAHTOVLZA VODOMERE

1. ŠAHTOVI

Poklopac i telo vodomerskog šahta treba da budu izrađeni od polietilena visoke gustine (PEHD) sa ugrađenom termičkom izolacijom protiv smrzavanja vodomera u vidu polistirena (stiropor) ili slično.

Šahtovi minimalnog unutrašnjeg prečnika 500 mm ($H_{min} = 800$ mm) treba da budu izrađeni tako da imaju mogućnost ugradnje jednog vodomera $\varnothing 3/4''$.

Šahtovi minimalnog unutrašnjeg prečnika 600 mm ($H_{min} = 800$ mm) treba da budu izrađeni tako da imaju mogućnost ugradnje dva vodomera $\varnothing 3/4''$.

Šahtovi moraju imati zavarenu instalaciju za montažu vodomera, i zavarene prodore kroz zid šahta za instalaciju za vodomere. Šaht mora biti vodonepropustan.

2. DOSTAVLJANJE PODATAKA I DOKUMENTACIJE

Ponuđač ima obavezu da kupcu dostavi:

Priložiti katalog proizvođača kojim će se dokazati uslovi tehničke specifikacije;

Priložiti izjavu proizvođača o usaglašenosti sa traženim tehničkim karakteristikama;

Priložiti ISO 9001:2008 (2015) za proizvođača šahtova;

Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original

se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Partija 2: SPOJKE ZA REPARACIJU CEVI BEZ SEČENJA CEVI

- Opšti uslovi:

Spojnice treba da budu izrađene od sivog liva oznake materijala EN-GJL-250(GG25) prema standardu SRPS EN 1564:2102, od modularnog liva oznake materijala EN-GJS-400 (GGG40) ili EN-GJS-500 (GGG50) prema standardu SRPS EN 1563:2013 ili od čelika S35JRG2 prema standardu SRPS EN 10027-1:2015.

Svi odlivci su od korozije zaštićeni plastificiranjem epoksi prahom minimalne debljine sloja 250µm, a šrafovska roba je zaštićena od korozije galvanizacijom.

Zaptivači spojnice treba da budu od EPDM-a po standardu SRPS EN 681-1:2007, potrebne tvrdoće, otpornog na vremensko starenje.

Uz proizvode dostaviti izveštaj o ispitivanju zdravstvene ispravnosti gotovih proizvoda ili delova gotovih proizvoda koji su u direktnom kontaktu sa pijaćom vodom, izdat od domaće akreditovane laboratorije za ocenjivanje usaglašenosti (akreditovana laboratorija za ispitivanje po standardu SRPS ISO/IEC 17025).

Pored ovoga treba dostaviti i fabrički atest proizvoda, tj. Potvrdu o kvalitetu sa uputstvom za upotrebu, montažu i garantnim rokom.

Ponudač ima obavezu da kupcu dostavi:

- katalog proizvođača kojim će se dokazati uslovi tehničke specifikacije;
- izjavu proizvođača o usaglašenosti sa traženim tehničkim karakteristikama;
- ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

2.1 SPOJNICA ZA NASTAVAK AZBEST-CEMENTNE CEVI NA NASTAVKU

Spojnicu za zaustavljanje curenja na spoju azbestno-cementne cevi kada je problem samo procurivanje, a nema oštećenja cevi i postojeće spojnice „Dalma”, „Vitlak” ili slično. Popravka treba da se ostvari bez sečenja cevi i isključivanja vode. Zbog uslova ugradnje, da nema sečenja cevi, spojnicu treba da bude dvodelna, zaptivači se isporučuju u obliku trake, sa alatom za sečenje.

2.2 SPOJNICA ZA NASTAVAK PVC CEVI NA MUFU, BEZ SEČENJA

Spojnicu za zaustavljanje curenja na spoju PVC cevi kada je problem samo procurivanje, a nema oštećenja naglavka i cevi. Popravka treba da se ostvari bez sečenja cevi i isključivanja vode. Zbog uslova ugradnje, da nema sečenja cevi, spojnicu treba da bude dvodelna, zaptivači se isporučuju u obliku trake, sa alatom za sečenje.

2.3 SPOJNICA ZA NASTAVAK AC CEVI PRI DUŽEM NAPRSNUĆU

Spojnicica za saniranje kvara usled pucanja azbestno-cementne cevi kada je oštećenje cevi od 300 do 500mm po dužini, a kvar se rešava jednom spojnicom i bez sečenja cevi. Zbog uslova ugradnje, da nema sečenja cevi, spojnicica treba da bude dvodelna, zaptivači se isporučuju u obliku trake, sa alatom za sečenje. S obzirom na tražene uslove spojnicica mora da pokriva neobrađeni prečnik cevi.

2.4 SPOJNICICA ZA POKRIVANJE RAZLIKE OVALNIH I PLJOSNATIH ZATVARAČA

Montažno-demontažna spojnicica za rekonstrukciju čvornih veza pri čemu se ovalni zatvarač zamenjuje pljosnatim, a razlika u ugradbenoj dužini zatvarača pokriva spojnicom.

2.5 PRILAGODLJIVA PRIRUBNIČKA ZAPTIVKA

Prilagodljiva pripubnička zaptivka treba da bude od EPDM-a po standardu SRPS EN 681-1:2007, potrebne tvrdoće, otpornog na vremensko starenje.

Sastoji se od dva konusna dela koji se obrtanjem dovode u horizontani ili vertikalni položaj tako da pokriva neusaglašenost osa do 5° i ispravlja spojeve na traženu osnost. Potrebni prečnici su od DN 50 do DN 200.

2.6 LINK spojnice

Tehnički zahtevi

Isporučiti LINK spojnice (spojnice za saniranje kvarova na spojevima cevi) za LG i PVC cevi sa sledećim karakteristikama:

- Materijal izrade tela SRPS EN GJS-500, SRPS EN GJS-400 ili SRPS EN GJL-250, zaštićeno spolja i unutra plastifikacijom minimalno 250 mikrona;
- Vijci u kvalitetu 8.8 ili A2(INOX);
- Zaptivke EPDM u skladu sa SRPS EN 681-1 (ili odgovarajući);
- Prirubnice u skladu sa SRPS EN 1092-2 za PN10 (univerzalno bušenje rupa).
- U odlivku izliven naziv proizvođača, nominalni dijаметar, opseg primene i radni pritisak.

Dokumentacija

Ponudač ima obavezu da naručiocu dostavi:

- Fabrički atest, ili izjavu o usaglašenosti sa za sve ponuđene stavke.
- Katalog proizvođača iz kog će se dokazati uslovi tehničke specifikacije za sve ponuđene stavke. Dostaviti i tabele i crteže sa kotiranim dimenzijama i oznakama materijala.
- Domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranja ponuda;
- Ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Partija 3: ŠAHT POKLOPCI I SLIVNIČKE REŠETKE

LIVENI POKLOPCI I SLIVNIČKE REŠETKE

Pod kanalskom armaturom se podrazumevaju kanalski – četvrtasti i okrugli šaht poklopci za vodovodnu mrežu i okrugli šaht poklopci za kanalizacionu mrežu kao i slivničke rešetke svih veličina i oblika.

- Tehnički zahtevi
- Materijal

Kanalski poklopci u kompletu sa ramom i slivničke rešetke u kompletu sa ramom za opterećenje D-400 kN pre važećem SRPS EN 124, moraju biti izrađeni od **nodularnog liva**, bez grešaka u odlivcima. Poklopci se ne smeju popravljati zavarivanjem kako bi se otklonile površinske greške i mestimični nedostaci koji ne zahvataju celu debljinu poprečnog preseka odlivka.

- Premazi

Odgovrajući dodaci (aditivi) su dozvoljeni da bi se postiglo lako nanošenje i sušenje. Pre nanošenja premaza površina liva mora biti suva, bez korozije ili slobodnih delića, bez ulja ili masti. Premaz se mora naneti uranjanjem, špricanjem ili četkom. Premaz mora celu površinu jednoliko prekriti i mora biti homogen. Mora se dobro osušiti da se komadi ne bi međusobno slepili. Srednja debljina sloja premaza ne sme biti manja od 70 µm, a mestimično ne sme biti manja od 50 µm.

- Oblik

Kanalski poklopci za vodu su u kompletu sa okvirom (ramom) četvrtastog oblika bez ventilacijskih otvora, svetlog otvora Ø 600 x 625 mm. Kanalizacioni poklopci za kanalizacionu mrežu su u kompletu sa okvirom (ramom), okruglog su oblika i sa ventilacijskim otvorima ukupne površine ne veće od 30 cm², svetlog otvora Ø 600 – 625 mm. Kanalizacioni poklopci za kanalizacionu mrežu su u kompletu sa okvirom (ramom), okruglog su oblika bez ventilacijskih otvora, svetlog otvora Ø600 mm. Nalegle površine između okvira i poklopca moraju biti potpuno ravne i paralelne, kako bi se izbeglo pomeranje poklopca prilikom prelaska točka vozila i izbegla buka koja se tom prilikom stvara.

- Primenjeni standardi i ispitivanja

Materijal izrade treba da bude u skladu sa važećim **SRPS EN 1563**. Poklopci treba da odgovaraju dimenziono i testom na silu u skladu sa važećim **SRPS EN 124**. Ispitivanje šaht poklopaca vrši se pod probnim opterećenjem od 400 kN .

Dobavljač mora dokazati naručiocu da su njegovi proizvodi u skladu sa gore navedenim standardom putem obavljanja tipskih funkcijskih ispitivanja i kupcu pre isporuke dostavlja Uverenja – Izveštaje o ispitivanju.

- Uz ponudu dostaviti sledeće dokaze tehničke usaglašenosti:
- Katalog ili izvod kataloga proizvođača sa neizbrisivim mastilom obeleženim dobrima koja se nude
- Izveštaj o ispitivanju za šaht poklopce i rešetke klase D-400, u skladu sa važećim SRPS EN 124, izdat od strane akreditovane laboratorije, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti važeći ISO 9001:2008 (2015) proizvođača.

POKLOPCI I REŠETKE OD KOMPOZITNOG MATERIJALA

- Tehnički zahtevi

- Materijal i sastav površine

Kanalski poklopci u kompletu sa ramom i slivničke rešetke treba da budu proizvedeni od plastke koja se ne može naknadno reciklirati (**kompozitog materijala**).

Telo poklopaca i rešetki mora biti bez metalnih elemenata u sredini. Metalni elementi su dozvoljeni samo kod šarki i mehanizma za završavanje.

Za šaht poklopce Ø600 D-400 kN prema važećem SRPS EN 124 svetli otvor mora biti minimalno 600 mm a visina rama minimalno 100 mm.

Kod rešetke i rama 400x400 svetli otvor mora biti minimalno 370x370 a visina rama minimalno 100mm.

- Primenjeni standardi i ispitivanja

Dobavljač je u obavezi da poseduje i dostavi atest o ispitivanju kvaliteta i novosti za navedene proizvode.

- Uz ponudu dostaviti sledeće dokaze tehničke usaglašenosti:

- Katalog ili izvod kataloga proizvođača sa neizbrisivim mastilom obeleženim dobrima koja se nude
- Izveštaj o ispitivanju za šaht poklopce i rešetke klase D-400, u skladu sa važećim SRPS EN 124, izdat od strane akreditovane laboratorije, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti važeći ISO 9001:2008 (2015) proizvođača.

Ponuđač je u obavezi da prilikom podnošenja ponude dostavi uzorke koji su navedeni u obrascu "VII Struktura cene" i isti će činiti sastavni deo ponude, u skladu sa članom 77, stav 2, tačka 5 Zakona o javnim nabavkama.

Ponuđač je dužan da prilikom dostavljanja uzoraka iste obeleži na sledeći način:

- „Uzorak za javnu nabavku dobara JN br 16/2017- Materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije _____ (naziv partije) _____ (naziv uzorka) – NE OTVARATI!”
- Na poleđini uzorka obavezno naznačiti naziv i sedište ponuđača, kao i ime i prezime i telefon osobe za kontakt.
- Ponuđač je u obavezi da dostavi po jedan komad zahtevanih uzoraka, SA VIDLJIVIM IZLIVENIM LOGOM ponuđenog proizvođača.

Partija 4 : MATERIJAL ZA ELEKTROFUZIONO ZAVARIVANJE

Materijal za elektrofuziono zavarivanje

- Tehnički zahtevi

Materijal za elektrofuziono zavarivanje PE 100 SDR 17 mora biti u skladu sa normama **SRPS EN 1555** i **SRPS EN 12201**. Sav materijal mora imati potvrdu prevedenu na srpski jezik da je za upotrebu u sistemima vode za piće. Takođe moraju imati sertifikat ili potvrdu da su upotrebljivi za cevi za vodu od polietilena PE 80 i PE 100.

Sav materijal mora biti proizveden brizganjem od kvalitetnog granulata PE 100. Sav materijal mora imati na sebi barkod kao i podatke za ručno setovanje aparata za zavarivanje, po standardu **ISO/TR 13950**.

Materijal mora biti zapakovan u zaštitne kese, tako da ostane čist i da se koristi bez dodatnog čišćenja. Na pakovanjima kutijama i drugoj ambalaži mora postojati jasna oznaka sadržine paketa, tehnički crtež i oznaku o količini. Elektro-zavojnica mora biti konstruisana tako da direktno celom svojom dužinom naleže na cev bez sloja polietilena na sebi radi brže i sigurnije montaže, odnosno varenja.

PE Zatvarač mora biti proizveden od PE100 materijala za pritiske NP16 bar uz pridržavanje smernica DVGW i EN12201 ili odgovarajuće. Pun protok vode u položaju otvoreno. Telo zatvarača mora biti kompletno napravljeno od PE100 materijala, sa sistemom dvostrukog zaptivanja.

- Dokumentacija

Ponuđač ima obavezu da naručiocu dostavi:

- Potvrdu proizvođača da prilikom ugradnje nije potrebno koristiti stege ili drugi dodatni alat.
- Uverenje kojim se potvrđuje da su data ispitivanja izvršena i da su njihovi rezultati u skladu sa odgovarajućim standardima (**SRPS EN 12201** (ili odgovarajući) za NP10).
- Katalog proizvođača iz kog će se dokazati uslovi tehničke specifikacije za sve ponuđene spojnice. Dostaviti i tabele i crteže sa kotiranim dimenzijama i oznakama materijala.
- Izveštaj o ispitivanju zdravstvene ispravnosti izdat od strane domaće akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranja ponuda;
- Sertifikati ISO 9001 i ISO 14001 za proizvođača i ponuđača.
- Ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Tuljak sa letećom prirubnicom (PE prirubnički adapter):

- Tehnički zahtevi

- Materijal izrade adaptera (tuljka) je PEHD PE=100, SDR-17, NP10 od istog materijala kao za osnovnu cev, za spajanje polietilenskih cevovoda na jednom kraju čeonim ili elektrofuzionim zavarivanjem, a na drugom kraju vijčanom vezom za vodovodne armature i liveno-gvozdene fazonske komade preko pokretne čelične prirubnice;
- Tuljak treba da bude brizgan sa dugim „vratom“, ili segmentno varen – produžen;
- Leteće prirubnice su od ugljeničnog čelika pocinkovane/plastificirane ili od gvožđa obložene polipropilenom;
- Leteće prirubnice treba da budu kompatibilne sa **SRPS EN 1092-2** za NP10,
- Dužina tuljka treba da bude takva da omogućava nesmetano elektrofuziono zavarivanje korišćenjem mašine za elektrofuziono zavarivanje i elektrofuzionog mufa.

- Dokumentacija:

Ponuđač ima obavezu da naručiocu dostavi:

- Fabrički atest, ili izjavu o usaglašenosti sa za sve ponuđene stavke.
- Katalog proizvođača iz kog će se dokazati uslovi tehničke specifikacije za sve ponuđene spojnice. Dostaviti i tabele i crteže sa kotiranim dimenzijama i oznakama materijala.
- Domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariju od 12 meseci od datuma predviđenog za otvaranja ponuda;
- Sertifikati ISO 9001 i ISO 14001 za proizvođača i ponuđača.
- Ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Ponuđač je u obavezi da prilikom podnošenja ponude dostavi uzorke koji su navedeni u obrascu “VII Struktura cene” i isti će činiti sastavni deo ponude, u skladu sa članom 77, stav 2, tačka 5 Zakona o javnim nabavkama.

Ponuđač je dužan da prilikom dostavljanja uzoraka iste obeleži na sledeći način:

- „Uzorak za javnu nabavku dobara JN br 16/2017- Materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije _____ (naziv partije) _____ (naziv uzorka) – NE OTVARATI!”
- Na poleđini uzorka obavezno naznačiti naziv i sedište ponuđača, kao i ime i prezime i telefon osobe za kontakt.
- Ponuđač je u obavezi da dostavi po jedan komad zahtevanih uzoraka, SA VIDLJIVIM IZLIVENIM LOGOM ponuđenog proizvođača.

Partija 5: REPARACIONE SPOJNICE

- Tehnički zahtevi

Za reparacione (kuplung) spojke:

- Od 1/2“ do 2.5“ za pocinkovane cevi, $L_{min} = 100$ mm. Telo spojnice treba da bude od prohromskog lima AISI 304, minimalne debljine 1 mm.
- Od DN 80 do DN 250, $L_{min} = 200$ mm. Telo spojnice treba da bude od prohromskog lima AISI 304, debljine 1 mm, sa ojačanjima na oba kraja spojnice u vidu L profila od prohromskog lima AISI 304 debljine 3 mm.
- Materijal za vijke, podloške i navrtke je Č.4572 (AISI 321);
- Materijal protiv frikcije navrtki i vijaka je teflon (sa teflonski presvučenim navojem na vijcima, za sprečavanje deformacije navoja);
- Materijal zaptivke je EPDM. Minimalna debljina gumene obloge unutar spojnice je 7 mm.

- Dokumentacija:

Ponuđač ima obavezu da naručiocu dostavi:

- Uverenje kojim se potvrđuje da su data ispitivanja izvršena i da su njihovi rezultati u skladu sa važećim standardima (**SRPS EN 12266** za NP10) za mini jednodelne minispojnice (1/2” – 2 1/2”) $L=100$ mm, za jednodelne spojnice (DN80 – DN250) i za dvodelne spojnice (DN300 – DN600), ne starije od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda.
- Katalog proizvođača iz kog će se dokazati uslovi tehničke specifikacije za sve ponuđene spojnice. Dostaviti i tabele i crteže sa kotiranim dimenzijama i oznakama materijala.
- Domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariju od 12 meseci od datuma predviđenog za otvaranja ponuda;
- ISO 9001:2008 (2015) sertifikat za proizvođača.
- Izveštaj o radiološkom ispitivanju spojnice.
- Ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Ponuđač je u obavezi da prilikom podnošenja ponude dostavi uzorke koji su navedeni u obrascu “VII Struktura cene” i isti će činiti sastavni deo ponude, u skladu sa članom 77, stav 2, tačka 5 Zakona o javnim nabavkama.

Ponuđač je dužan da prilikom dostavljanja uzoraka iste obeleži na sledeći način:

- „Uzorak za javnu nabavku dobara JN br 16/2017- Materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije _____ (naziv partije) _____ (naziv uzorka) – NE OTVARATI!”
- Na poleđini uzorka obavezno naznačiti naziv i sedište ponuđača, kao i ime i prezime i telefon osobe za kontakt.

- Ponuđač je u obavezi da dostavi po jedan komad zahtevanih uzoraka, SA VIDLJIVIM IZLIVENIM LOGOM ponuđenog proizvođača.

Partija 6 : ZATVARAČI I MODULARNI KOMBI VENTILI

- Tehnički zahtevi
- Zatvarači su sa točkom i gumiranim klinom (meko zaptivanje), bez potrebe periodičnog čišćenja unutrašnjosti (ravno dno), za upotrebu na cevovodima pitke vode, sa punim protokom po celoj dužini zatvarača;
- Zamenski zatvarači imaju aksijalno pomerljive prirubnice sa jedne ili obe strane (koje su ujedno i rotirajuće). One moraju biti takve da omogućavaju skraćenje ugradne zatvarača od min 20mm, što omogućuje ugradnju zatvarača bez korišćenja demontažnog komada.
- Ugradne mere treba da su u skladu sa važećim SRPS EN 558-1 serije 15 (ovalni), i serije 14
- Materijal izrade tela, prirubnica, klina, poklopca i točka: nodularni liv (SRPS EN GJS 400 ili debljine minimalno 250 mikrona u skladu sa DIN 3476 i DIN 30677-2 ili odgovarajućim standardima;
- Na telu jasno izliveni logo i/ili naziv proizvođača, dimenzija (DN) i radni pritisak;
- Osovina (fiksno vreteno) i vijci poklopca su izrađeni od nerđajućeg čelika. Navrtka na vretenu, koja podiže i spušta klin treba da bude izrađena od bronzе;
- Vijci na poklopcu treba da budu zaštićeni parafinom (sintetičkim voskom);
- Prirubnice u skladu sa **SRPS EN 1092-2** za NP10;
- Sve zaptivke (o-ring na osovini, zaptivka poklopca i guma na klinu) treba da budu izrađene od EPDM;

Modularni kombi ventil

Sastoji se od izlaza na četiri strane i vertikalnim izlazom DN 100. Ventili sa elastičnim krajevima u skladu sa Din 2501 ili odgovarajućim, sa istim ili redukovanim izlazom. Po potrebi može imati vezu kapu.

Dimenzije: L=1050 X=1043

Materijal: GJS-400 (GGG-40)

Zaštita: Visokokvalitetna zaštita od korozije fluidizovanim epoksidnim prahom spolja i unutra u s 30677-2 standardom

Medium: pitka voda

Maksimalni radni pritisak: 16 bar

Prirubnice PN 10/16

Za sledeće dimenzije:

Osnova DN 300 + gornji izlaz DN 100-1 kom. + zasun DN 300-1 kom. + redukcionni zasuni DN 400/300-1 kom. + DN 300/200-1 kom. + DN 300/150-1 kom.

- Dokumentacija:

Obavezni dokazi:

- Priložiti katalog proizvođača za sve ponuđene zatvarače, kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije, kao i crteže sa mernim kotama;
- Priložiti izveštaj o ispitivanju akreditovane laboratorije, da zatvarači ispunjavaju važeći standard SRPS EN 12266-1 za NP10, ne starije od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponude.

- Priložiti domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti važeći "DVGW" ili "CE" ili "AAA" sertifikat za ponuđenu armaturu pod pritiskom za radni pritisak NP 10/16, izdat od strane akreditovane ustanove;
- Priložiti ISO 9001, za proizvođača i ponuđača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se rilaže u slučaju potpisa ugovora).

Ponuđač je dužan da prilikom dostavljanja uzoraka iste obeleži na sledeći način:

- „Uzorak za javnu nabavku dobara JN br 16/2017- Materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije _____ (naziv partije) _____ (naziv uzorka) – NE OTVARATI!”
- Na poleđini uzorka obavezno naznačiti naziv i sedište ponuđača, kao i ime i prezime i telefon osobe za kontakt.
- Ponuđač je u obavezi da dostavi po jedan komad zahtevanih uzoraka, SA VIDLJIVIM IZLIVENIM LOGOM ponuđenog proizvođača.

Partija 7 : VAZDUŠNI VENTILI, REGULATORI PRITISKA, HVATAČI NEČISTOĆE I HIDRANTI

VAZDUŠNI VENTILI:

- **Prirubnički automatski vazdušni (odzračni) ventili sa velikim i malim otvorom:**
- Tehnički zahtevi:
- Materijal tela i poklopca: duktil liv, u skladu sa standardom **SRPS EN 1563**; plastifikacija spolja i iznutra minimalno 250 mikrona;
- Materijal kugle (plovka):
- Aluminiyum obložen gumom EPDM, ili PA za veliki otvor;
- Aluminiyum obložen gumom EPDM, ili PA za mali otvor;
- Na telu jasno izliveni logo i/ili naziv proizvođača, dimenzija (DN) i radni pritisak;
- Prirubnica u skladu sa **SRPS EN 1092-2** za NP10;
- Zaptivanje – EPDM u skladu sa **SRPS EN 681-1**;
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tehničke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača za sve ponuđene prirubničke vazdušne ventile, kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije, kao i crteže sa mernim kotama;
- Priložiti izveštaj o ispitivanju akreditovane laboratorije, da vazdušni ventili ispunjavaju važeći standard **SRPS EN 12266-1** (opšti deo) za radni pritisak NP10, izdat od strane akreditovanog tela za ocenjivanje usaglašenosti (akreditovanog u skladu sa ISO/IEC 17025);
- Priložiti domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariju od 24 meseca od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti ISO 9001:2008 (2015), ISO 14001:2004 i ISO 18001:2004 proizvođača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaze u slučaju potpisa ugovora).

REGULATORI PRITISKA:

- **Za navojne regulatore pritiska bez manometra (Ø 1/2" - Ø 2"):**
- Tehnički zahtevi
- Funkcija im je smanjenje i stabilizacija ulaznog pritiska, na određeni izlazni pritisak. Moguće varijacije ulaznog pritiska, ne smeju imati uticaja na stabilnost nameštenog izlaznog pritiska.
- Mogućnost maksimalnog ulaznog pritiska do 15 bari, uz mogućnost prilagođavanja izlaznog pritiska između 1 i 4 bara (fabrički namešteni na izlaz 3 bara).
- Regulatori pritiska su bez manometra, ali sa mogućnošću ugradnje istog sa radijalnim navojem fi 1/4".
- Materijal tela i poklopca je mesing u skladu sa standardom **SRPS EN 1652**; (e) Ulazni i izlazni navoji su unutrašnji u skladu sa **SRPS EN ISO 228-1**;
- Zaptivna guma EPDM prema zahtevima **SRPS EN 681-1**.
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tehničke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača za sve ponuđene navojne regulatore pritiska, kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije;
- Priložiti izjavu proizvođača o usaglašenosti proizvoda za NP10/16;
- Priložiti ISO 9001:2008 (2015) proizvođača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

- **Za prirubničke regulatore pritiska od (DN 50 mm - DN 150 mm):**

- Tehnički zahtevi:
- Funkcija im je smanjenje i stabilizacija ulaznog pritiska, na određeni izlazni pritisak. Moguće varijacije ulaznog pritiska, ne smeju imati uticaja na stabilnost nameštenog izlaznog pritiska.
- Mogućnost maksimalnog ulaznog pritiska do 16 bari, uz mogućnost prilagođavanja izlaznog pritiska između 1 bara i 8 bari. Prilikom porudžbine, naznačiće se zahtevani izlazni pritisak, na koji će se fabrički baždari pre isporuke. Uz isporuku dostaviti fabrički atest o baždarenju svakog isporučenog regulatora pritiska.
- Materijal tela i poklopca je duktil liv prema **SRPS EN 1563**, plastificirano spolja i iznutra slojem debljine minimalno 250 mikrona;
- Ulazna i izlazna prirubnica u skladu sa **SRPS EN 1092-2** za NP10/16.
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tehničke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača za sve ponuđene prirubničke regulatore pritiska, kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije, kao i crteže sa mernim kotama;
- Priložiti izjavu proizvođača o usaglašenosti proizvoda za NP10/16;
- Priložiti ISO 9001:2008 (2015) proizvođača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

HIDRANTI:

- **Za podzemne požarne hidrante DN 80:**
- Tehnički zahtevi
- Podzemni požarni hidrant izrađen u skladu sa **SRPS EN 14339, SRPS EN 1074-1 i SRPS EN 1074-6**.
- Materijal izrade glave, stope, izlazne „kandže“ i cevi (tela): nodularni (duktil) liv **SRPS EN 1563**, zaštićeni plastifikacijom minimalno 250 mikrona;
- Ugradna visina (ukupna visina hidranta od početka prirubnice do kraja ključa uskladu sa **SRPS EN 14339**) : $H_1 = 500$ mm;
- Prirubnica DN 80 mm u skladu sa standardom **SRPS EN 1092-2, PN16**;
- Izlazna spojnica („kandža“): prilagođena hidrantskom nastavku sa ulazom B;
- Protok vode kroz puni otvor hidranta: u skladu sa **SRPS EN 14339**;
- Servis glavne zaptivne gume treba da bude moguć bez demontaže glave hidranta;
- Sistem zatvarača: jednostruki (sa jednim zatvaračem);
- Drenaža vodenog stuba po zatvaranju protoka: automatska;
- Namena hidranta: ugradnja na mreži sa pitkom vodom, za gašenje požara i/ili za punjenje cisterni za pitku vodu/pranje ulica, i/ili za ispiranje vodovodne mreže posle radova.
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tehničke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača (ili izvod kataloga) za ponudene podzemne hidrante DN 80, kao i crteže sa mernim kotama;
- Priložiti sertifikat o usaglašenosti podzemnih hidranata sa SRPS EN 14339:2009 i izveštaj o ispitivanju podzemnih hidranata izdat od strane tela koje je akreditovano od strane ATS ili važeći sertifikat o stalnosti svojstava kojim se dokazuje usklađenost podzemnih hidranata sa EN 14339:2005 i izveštaj o ispitivanju podzemnih hidranata izdat od strane notifikovanog tela iz EU.
- Priložiti izjavu o svojstvima podzemnog hidranta izdata od strane proizvođača
- Priložiti uputstvo proizvođača za ugradnju i upotrebu ponuđenih podzemnih požarnih hidranata DN 80;
- Priložiti važeći ISO 9001:2008 (2015) proizvođača i ponuđača.
- Priložiti važeći ISO 14001 proizvođača.
- Priložiti OHSAS 18001 proizvođača
- Priložiti izveštaj o ispitivanju zdravstvene ispravnosti hidranta o neškodljivosti po zdravlje ljudi u kontaktu sa pitkom vodom izdata od strane laboratorije akreditovane od strane ATS za ta ispitivanja ne starije od jedne godine
- Priložiti izveštaj o ispitivanju hidranta u skladu sa tačkama standarda SRPS EN 12266-1:2005 za NP=16, izdata od strane laboratorije akreditovane od strane ATS za ta ispitivanja ne starije od tri godine
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).
- **Za nadzemne požarne hidrante:**
- Tehnički zahtevi:

- Nadzemni požarni hidrant izrađen u skladu sa SRPS EN 14384, SRPS EN 1074-1 i SRPS EN 1074-6;
- Tip hidranta: lomljivi (sa lomljivom prirubnicom);
- Materijal izrade glave i stope hidranta: duktilni liv;
- Materijal izrade tela (glavne cevi hidranta) nerđajući čelik
- Ulazna prirubnica DN 80 mm u skladu sa važećim SRPS EN1092-2 za NP=16;
- Visina nadzemnog hidranta od ulazne prirubnice do izlaznih spojnica H=1800 mm
- Izlazne vatrogasne „brze“ aluminijumske spojke i odgovarajući poklopci:
- za DN 80 su 2 x C(52) + 1 x B(75)
- Protok vode kroz puni otvor hidranta: u skladu sa SRPS EN 14384, a prema zahtevanim izlazima iz prethodne tačke;
- Servis glavnezaptivne gume ventila mora biti moguć bez demontaže glave hidranta;
- Sistem zatvarača: jednostruki (sa jednim zatvaračem);
- Drenaža vodenog stuba po zatvaranju protoka: automatska;
- Namena hidranta: ugradnja na mreži sa pitkom vodom, za gašenje požara i/ili za punjenje cisterni za pitku vodu/pranje ulica, i/ili za ispiranje vodovodne mreže posle radova.
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tenhičke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača (ili izvod kataloga) za sve ponuđene nadzemne požarne hidrante, kao i crteže sa mernim kotama;
- Priložiti sertifikat o usaglašenosti podzemnih hidranata sa SRPS EN 14384:2009 i izveštaj o ispitivanju podzemnih hidranata izdat od strane tela koje je akreditovano od strane ATS ili važeći sertifikat o stalnosti svojstava kojim se dokazuje usklađenost podzemnih hidranata sa EN 14384:2005 i izveštaj o ispitivanju podzemnih hidranata izdat od strane notifikovanog tela iz EU.
- Priložiti izjavu o stalnosti svojstava podzemnog hidranta izdatu od strane proizvođača
- Priložiti uputstvo proizvođača za ugradnju i upotrebu ponuđenih nadzemnih požarnih hidranata;
- Priložiti važeći ISO 9001:2008 (2015) proizvođača.
- Priložiti važeći ISO 14001 proizvođača
- Priložiti OHSAS 18001 proizvođača
- Priložiti izveštaj o ispitivanju zdravstvene ispravnosti hidranta o neškodljivosti po zdravlje ljudi u kontaktu sa pitkom vodom izdata od strane laboratorije akreditovane od strane ATS za ta ispitivanja ne starije od jedne godine
- Priložiti izveštaj o ispitivanju hidranta u skladu sa tačkama standarda SRPS EN 12266-1:2005 za Np=16 izdata od strane laboratorije akreditovane od strane ATS za ta ispitivanja ne starije od tri godine
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Ponuđač je u obavezi da prilikom podnošenja ponude dostavi uzorke koji su navedeni u obrascu "VII Struktura cene" i isti će činiti sastavni deo ponude, u skladu sa članom 77, stav 2, tačka 5 Zakona o javnim nabavkama.

Ponuđač je dužan da prilikom dostavljanja uzoraka iste obeleži na sledeći način:

- „Uzorak za javnu nabavku dobara JN br 16/2017- Materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije _____ (naziv partije) _____ (naziv uzorka) – NE OTVARATI!”
- Na poleđini uzorka obavezno naznačiti naziv i sedište ponuđača, kao i ime i prezime i telefon osobe za kontakt.
- Ponuđač je u obavezi da dostavi po jedan komad zahtevanih uzoraka, SA VIDLJIVIM IZLIVENIM LOGOM ponuđenog proizvođača.
- **Nepovratni ventili od nodularnog liva sa klapnom ili kuglom (DN 80 mm - DN 300 mm)**
- Tehnički zahtevi:
- Nepovratni ventil je izrađen od nodularnog liva u skladu sa standardom **SRPS EN 1563** ili odgovarajućim, plastificirano spolja i iznutra slojem debljine minimalno 250 mikrona;
- Ugradne mere ventila su u skladu sa važećim **SRPS EN 558-1, serija 43**;
- Prirubnice su u skladu sa važećim **SRPS EN 1092-2**;
- Disk klapne je od nerđajućeg čelika potpuno vulkanizovan EPDM gumom.
- Kugla je od Al, potpuno obložena sa EPDM.
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tehničke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača za ponuđene nepovratne ventile kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije, kao i crteže ventila sa mernim kotama;
- Priložiti izveštaj akreditovane laboratorije da su ventili izrađeni i ispitani u saglasnosti sa važećim standardom SRPS 12266-1 za NP=10, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Laboratorija za ispitivanje treba da bude akreditovana prema standardu ISO/IEC 17025;
- Priložiti domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti proizvoda izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa SRPS ISO/IEC 17025), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti ISO 9001:2008 (2015) proizvođača i ponuđača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Partija 8: KUĆNI PRIKLJUČCI SA VENTILOM, UGRADBENE GARNITURE I KAPE

I) Za kućne priključke za PE cevi, sa navojnim izlazom:

Tehnički zahtevi:

- Kućni vodovodni priključci (KVP) služe za formiranje veze sa ulične PE (polietilenske HDPE) cevi za hladnu pitku vodu, ka vodomernoj šahti potrošača.
- Dimenzije su date prema spoljnim prečnicima PE cevi na koje se ugrađuju, u milimetrima.
- Izlazni priključak je unutrašnji navoj u skladu sa važećim SRPS ISO 228-1, dimenzije G=6/4", ili G=2".

- Moraju biti sa ugrađenim pločastim ventilom, sa mogućnošću bušenja pod prilikom i sa mogućnošću ugradnje teleskopske šipke (četvrtka 10x10mm).
- Materijal tela gornje polutke je nodularni liv u skladu sa važećim SRPS EN 1563 standardom, EN GJS-400 po novom obeležavanju (GGG-40 po starom obeležavanju).
- Za dimenzije počev od fi 63, zaključno sa fi 160, materijal donje polutke ne nerđajući čelik savijen u polukrug za dati prečnik cevi i povezan sa telom pomoću šarke sa jedne strane i vijkom i navrtkom od nerđajućeg čelika sa druge strane.
- Za dimenzije veće od fi 160, obe polutke su izrađene od nodularnog liva u skladu sa važećim SRPS EN 1563 EN GJS-400 po novom obeležavanju (GGG-40 po starom).
- Svi delovi izrađeni od nodularnog liva moraju biti elektro-korozivno zaštićeni epoksidnom plastifikacijom za hladnu pitku vodu spolja i iznutra, minimalne debljine 250 mikrona.
- Materijal izrade pločastog ventila je nerđajući čelik.
- Sve zaptivke moraju biti izrađene od gume za hladnu pitku vodu EPDM.
- Vijci i navrtke moraju biti izrađeni od nerđajućeg čelika.

Potrebni dokazi tehničke usaglašenosti koji se moraju dostaviti uz ponudu:

- Priložiti katalog ili izvod kataoga proizvođača za sva gore opisana ponuđena dobra, sa neizbrisivim mastilom obeleženim stavkama koje se nude. Njime će se dokazivati proizvodnja dobara prema zahtevanim tehničkim karakteristikama po pitanju materijala izrade, dimanzija izrade i po pitanju zahtevanih tehničkih rešenja.
- Priložiti izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenih kućnih priključaka za PE cevi, u skladu sa važećim SRPS EN 12266-1 za minimalno NP=10, izdat od akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultati izveštaja moraju biti u skladu sa traženim standardom za sledeće ispitivanja:
 - deformacija kućišta na pritisku minimalno 50% višem od naznačenog radnog;
 - zaptivenost kućišta na pritisku minimalno 50% višem od naznačenog radnog;
 - zaptivenost sedišta zatvarača na pritisku minimalno 10% višem od nazančenog radnog.
- Priložiti izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenih kućnih priključaka za PE cevi sa izlaznim navojem, na zdravstvenu ispravnosti upotrebe za hladnu piku vodu. Izveštaj mora biti izdat od akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezltat izveštaja mora biti pozitivan za traženu upotrebu.
- Priložiti važeći sertifikat SRPS ISO 9001:2008 (ili 9001:2015) za proizvođača ponuđenih dobara.
- Priložiti važeći GSK sertifikat o periodičnoj kontroli debljine nanošenja epoksidne zaštite na proizvodima proizvođača, ili ukoliko ponuđeno dobro nije pokriveno ovim sertifikatom priložiti izveštaj o ispitivanju debljine nanošenja epoksidne zaštite prema važećem SRPS ISO 2808 tačka 3.3 i tačka 3.10, urađen na uzorku ponuđenog kućnog priključka za PE cevi, izdat od strane akreditovane laboratorije (akreditacija ISO/IEC 17025), ne stariji od 1 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultat ispitivanja mora biti debljina epoksidne zaštite minimalno 250 mikrona.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija, original će se zahtevati od najbolje rangiranog ponuđača, pre donošenja odluke o dodeli ugovora. Ovlašćenje mora imati čitko ime i prezime, funkciju, telefon i adersu elektronske pošte potpisnika.

II) Za kućne priključke za LG/AC”C” cevi, sa navojnim izlazom:

Tehnički zahtevi:

- Kućni vodovodni priključci (KVP) služe za formiranje veze sa ulične LG/AC”C (liveno-gvozdene i azbestno-cementne tip “C”) cevi za hladnu pitku vodu, ka vodomernoj šahti potrošača.
- Dimenzije su date prema unutrašnjim prečnicima LG i AC cevi na koje se ugrađuju, u milimetrima.
- Izlazni priključak je unutrašnji navoj u skladu sa važećim SRPS ISO 228-1, dimenzije G=6/4”, ili G=2”.
- Moraju biti sa ugrađenim pločastim ventilom, sa mogućnošću bušenja pod prilikom i sa mogućnošću ugradnje teleskopske šipke (četvrtka10x10mm).
- Materijal tela gornje polutke je nodularni liv u skladu sa važećim SRPS EN 1563 standardom, EN GJS-400 po novom obeležavanju (GGG-40 po starom obeležavanju).
- Materijal pojasa (donje polutke) je nerđajući čelik obložen gumom.
- Svi delovi izrađeni od nodularnog liva moraju biti elektro-korozivno zaštićeni epoksidnom plastifikacijom za hladnu pitku vodu spolja i iznutra, min. debljine 250 mikorna.
- Materijal izrade pločastog ventila je nerđajući čelik.
- Sve zaptivke moraju biti izrađene od gume za hladnu pitku vodu EPDM.
- Vijci i navrtke moraju biti izrađeni od nerđajućeg čelika.

Potrebni dokazi tehničke usaglašenosti koji se moraju dostaviti uz ponudu:

- Priložiti katalog ili izvod kataoga proizvođača za sva gore opisana ponuđena dobra, sa neizbrisivim mastilom obeleženim stavkama koje se nude. Njime će se dokazivati proizvodnja dobara prema zahtevanim tehničkim karakteristikama po pitanju materijala izrade, dimanzija izrade i po pitanju zahtevanih tehničkih rešenja.
- Priložiti izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenih kućnih priključaka za LG/AC cevi, uskladu sa važećim SRPS EN 12266-1 za minimalno NP=10, izdat od akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariji od 3 godinde od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultati izveštaja moraju biti u skladu sa traženim standardom za sledeće ispitivanja:
 - deformacija kućišta na pritisku minimalno 50% višem od naznačenog radnog;
 - zaptivenost kućišta na pritisku minimalno 50% višem od naznačenog radnog;
 - zaptivenost sedišta zatvarača na pritisku minimalno 10% višem od nazančenog radnog.
- Priložiti izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenih kućnih priključaka za LG/AC cevi sa izlaznim navojem, na zdravstvenu ispravnosti upotrebe za hladnu piku vodu. Izveštaj mora biti izdat od akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezltat izveštaja mora biti pozitivan za traženu upotrebu.
- Priložiti važeći sertifikat SRPS ISO 9001:2008 (ili 9001:2015) za proizvođača ponuđenih dobara.
- Priložiti važeći GSK sertifikat o periodičnoj fabričkoj kontroli debljine nanošenja epoksidne zaštite na ponuđenim proizvodima proizvođača, ili ukoliko ponuđeno dobro nije pokriveno ovim sertifikatom priložiti izveštaj o ispitivanju debljine nanošenja epoksidne zaštite prema važećem SRPS ISO 2808 tačka 3.3 i tačka 3.10, urađen na uzorku ponuđenog kućnog priključka za LG/AC cevi, izdat od strane akreditovane laboratorije (ISO/IEC 17025), ne stariji od 1 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultat ispitivanja mora biti debljina epoksidne zaštite minimalno 250 mikrona.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija, original će se zahtevati od najbolje rangiranog ponuđača, pre donošenja odluke o dodeli ugovora. Ovlašćenje mora imati čitko ime i prezime, funkciju, telefon i adersu elektronske pošte potpisnika.

III) Za kućne priključke za PE cevi, sa bajonet izlazom:

Tehnički zahtevi:

- Kućni vodovodni priključci (KVP) služe za formiranje veze sa ulične PE (polietilenske HDPE) cevi za hladnu pitku vodu, ka vodomernoj šahti potrošača.
- Dimenzije su date prema spoljnim prečnicima PE cevi na koje se ugrađuju, u milimetrima.
- Izlazni priključak je “ženski bajonet” dimenzije 46. To je bez-navojni priljučak kojim se povezuje kolenasta poluspojnicica za PE cevi fi 50mm sa telom kućnog priključka bez potrebe korišćenja teflona ili kudelje. Izlazni priključak umesto navoja ima žljeb sa zazorom, a zaptivanje se obezbeđuje gumenim o-ring zaptivkama i žljebovima – ubacivanjem odgovarajuće kolenaste bajonet za PE cevi spoljnog prečnika 50mm (isporučuje se uz kućni priključak) i njenim četvrt kružnim zokretanjem. Kolenasta poluspojnicica je sa takozvanim “PUSH-IN” priključkom za PE cevi spoljnog prečnika 50mm i sa odgovarajućim grebućim prstenovima protiv izvlačenja.
- Kućni priključci moraju biti sa fabrički ugrađenim pločastim ventilom, sa mogućnošću bušenja pod prilikom i sa mogućnošću ugradnje teleskopske šipke.
- Veza između teleskopske šipke i ventila kućnog priključka je četvrtka 10x10mm i obavezno navoj protiv izvlačenja.
- Materijal tela gornje polutke i “bajonet” kolenaste poluspojnicice za PE cevi je nodularni liv u skladu sa važećim SRPS EN 1563 standardom, EN GJS-400 po novom obeležavanju (GGG-40 po starom obeležavanju).
- Materijal pojasa (donje polutke) je nerđajući čelik obložen gumom ili nodularni liv u skladu sa važećim SRPS EN 1563 standardom, EN GJS-400 po novom obeležavanju (GGG-40 po starom).
- Svi delovi izrađeni od nodularnog liva moraju biti elektro-korozivno zaštićeni epoksidnom plastifikacijom za hladnu pitku vodu spolja i iznutra, minimalne debljine 250 mikorna.
- Materijal izrade pločastog ventila je nerđajući čelik.
- Sve zaptivke moraju biti izrađene od gume za hladnu pitku vodu EPDM.
- Vijci i navrtke moraju biti izrađeni od nerđajućeg čelika.

Potrebni dokazi tehničke usaglašenosti koji se moraju dostaviti uz ponudu:

- Priložiti katalog ili izvod kataoga proizvođača za sva gore opisana ponudena dobra, sa neizbrisivim mastilom obeleženim stavkama koje se nude. Njime će se dokazivati proizvodnja dobara prema zahtevanim tehničkim karakteristikama po pitanju materijala izrade, dimanzija izrade i po pitanju zahtevanih tehničkih rešenja.
- Priložiti izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenih kućnih priključaka za PE cevi sa bajonet izlazom, u skladu sa važećim SRPS EN 12266-1 za minimalno NP=10, izdat od akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariji od 3 godinde od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultati izveštaja moraju biti u skladu sa traženim standardom za sledeće ispitivanja:
 - deformacija kućišta na pritisku minimalno 50% višem od naznačenog radnog;
 - zaptivenost kućišta na pritisku minimalno 50% višem od naznačenog radnog;
 - zaptivenost sedišta zatvarača na pritisku minimalno 10% višem od nazančenog radnog.
- Priložiti izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenih kućnih priključaka za PE cevi sa bajonet priključkom, na zdravstvenu ispravnosti upotrebe za hladnu piku vodu. Izveštaj mora biti izdat od akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezltat izveštaja mora biti pozitivan za traženu upotrebu.
- Priložiti važeći sertifikat SRPS ISO 9001:2008 (ili 9001:2015) za proizvođača ponuđenih dobara.

- Priložiti važeći GSK sertifikat o periodičnoj kontroli debljine nanošenja epoksidne zaštite na proizvodima proizvođača, ili ukoliko ponuđeno dobro nije pokriveno ovim sertifikatom priložiti izveštaj o ispitivanju debljine nanošenja epoksidne zaštite prema važećem SRPS ISO 2808 tačka 3.3 i tačka 3.10, urađen na uzorku ponuđenog kućnog priključka za PE cevi, izdat od strane akreditovane laboratorije (akreditacija ISO/IEC 17025), ne stariji od 1 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultat ispitivanja mora biti debljina epoksidne zaštite minimalno 250 mikrona.
- Priložiti ovlaštenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija, original će se zahtevati od najbolje rangiranog ponuđača, pre donošenja odluke o dodeli ugovora. Ovlaštenje mora imati čitko ime i prezime, funkciju, telefon i adresu elektronske pošte potpisnika.

IV) Za kućne priključke za LG/AC”C” cevi, sa bajonet izlazom:

Tehnički zahtevi:

- Kućni vodovodni priključci (KVP) služe za formiranje veze sa ulične LG/AC”C (liveno-gvozdene i azbestno-cementne tip “C”) cevi za hladnu pitku vodu, ka vodomernoj šahti potrošača.
- Dimenzije su date prema unutrašnjim prečnicima LG i AC cevi na koje se ugrađuju, u milimetrima.
- Izlazni priključak je “ženski bajonet” dimenzije 46. To je bez-navojni priljučak kojim se povezuje kolenasta poluspojnicica za PE cevi fi 50mm, sa telom kućnog priključka bez potrebe korišćenja teflona ili kudelje. Izlazni priključak umesto navoja ima žleb sa zazorom, a zaptivanje se obezbeđuje gumenim o-ring zaptivkama i žljebovima – ubacivanjem odgovarajuće kolenaste bajonet oiluspojnicice za PE cevi spoljnog prečnika 50mm (isporučuje se uz kućni priključak) i njenim četvrt kružnim zokretanjem. Kolenasta poluspojnicica je sa takozvanim “PUSH-IN” priključkom za PE cevi spoljnog prečnika 50mm i sa odgovarajućim grebućim prstenovima protiv izvlačenja.
- Kućni priključci moraju biti sa fabrički ugrađenim pločastim ventilom, sa mogućnošću bušenja pod priliskom i sa mogućnošću ugradnje teleskopske šipke.
- Veza između teleskopske šipke i ventila kućnog priključka je četvrtka 10x10mm i obavezno navoj protiv izvlačenja.
- Materijal tela gornje polutke i “bajonet” kolenaste poluspojnicice za PE cevi je nodularni liv u skladu sa važećim SRPS EN 1563 standardom, EN GJS-400 po novom obeležavanju (GGG-40 po starom obeležavanju).
- Materijal pojasa (donje polutke) je nerđajući čelik obložen gumom ili nodularni liv u skladu sa važećim SRPS EN 1563 standardom, EN GJS-400 po novom obeležavanju (GGG-40 po starom).
- Svi delovi izrađeni od nodularnog liva moraju biti elektro-korozivno zaštićeni epoksidnom plastifikacijom za hladnu pitku vodu spolja i iznutra, minimalne debljine 250 mikrona.
- Materijal izrade pločastog ventila je nerđajući čelik.
- Sve zaptivke moraju biti izrađene od gume za hladnu pitku vodu EPDM.
- Vijci i navrtke moraju biti izrađeni od nerđajućeg čelika.

Potrebni dokazi tehničke usaglašenosti koji se moraju dostaviti uz ponudu:

- Priložiti katalog ili izvod kataoga proizvođača za sva gore opisana ponuđena dobra, sa neizbrisivim mastilom obeleženim stavkama koje se nude. Njime će se dokazivati proizvodnja dobara prema zahtevanim tehničkim karakteristikama po pitanju materijala izrade, dimanzija izrade i po pitanju zahtevanih tehničkih rešenja.
- Priložiti izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenih kućnih priključaka za LG/AC cevi sa bajonet priključkom, u skladu sa važećim SRPS EN 12266-1 za minimalno NP=10, izdat od akreditovane

laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultati izveštaja moraju biti u skladu sa traženim standardom za sledeća ispitivanja:

- deformacija kućišta na pritisku minimalno 50% višem od naznačenog radnog;
- zaptivenost kućišta na pritisku minimalno 50% višem od naznačenog radnog;
- zaptivenost sedišta zatvarača na pritisku minimalno 10% višem od naznačenog radnog.
- Priložiti izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenih kućnih priključaka za LG/AC cevi sa bajonet priključkom, na zdravstvenu ispravnosti upotrebe za hladnu piku vodu. Izveštaj mora biti izdat od akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultat izveštaja mora biti pozitivan za traženu upotrebu.
- Priložiti važeći sertifikat SRPS ISO 9001:2008 (ili 9001:2015) za proizvođača ponuđenih dobara.
- Priložiti važeći GSK sertifikat o periodičnoj fabričkoj kontroli debljine nanošenja epoksidne zaštite na ponuđenim proizvodima proizvođača, ili ukoliko ponuđeno dobro nije pokriveno ovim sertifikatom priložiti izveštaj o ispitivanju debljine nanošenja epoksidne zaštite prema važećem SRPS ISO 2808 tačka 3.3 i tačka 3.10, urađen na uzorku ponuđenog kućnog priključka za LG/AC cevi, izdat od strane akreditovane laboratorije (ISO/IEC 17025), ne stariji od 1 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Rezultat ispitivanja mora biti debljina epoksidne zaštite minimalno 250 mikrona.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija, original će se zahtevati od najbolje rangiranog ponuđača, pre donošenja odluke o dodeli ugovora. Ovlašćenje mora imati čitko ime i prezime, funkciju, telefon i adresu elektronske pošte potpisnika.

V) Za ugradbene garniture (teleskopske šipke) za kućne priključke sa navojnim izlazom i sa "bajonet" izlazom:

Tehnički zahtevi:

- Služe za zatvaranje i otvaranje kućnih vodovodnih priključaka sa površine tla, nakon zatrpavanja zemljom.
- Tip šipke je teleskopski sa prilagodljivim minimalnim i maksimalnim visinama u skladu sa zahtevanim u tabeli (L).
- Teleskopske šipke moraju imati navoj za ugradnju i pričvršćivanje na telo kućnog priključka sa bajonet izlazom, kao i rupu sa osiguračem za pričvršćivanje na telo kućnog priključka sa navojnim izlazom (ugradnja na oba tipa priključka).
- Materijal teleskopske šipke je čelik, antikorozivno zaštićen dubinski toplim cinkovanjem.
- Materijal spojnice (donja četvrtka) i glave (gornja četvrtka) je nodularni liv EN GJS-400, (ili 500), zaštićen epoksidnom plastifikacijom, ili dubinski toplim cinkovanjem.
- Materijal zaštitne cevi je poloetilen (HDPE) ili polipropilen (PP-R).
- Dimenzija donje četvrtke za povezivanje sa osovinom pločastog zatvarača je 10x10mm.

Potrebni dokazi tehničke usaglašenosti koji se moraju dostaviti uz ponudu:

- Priložiti katalog ili izvod kataloga proizvođača za sva gore opisana ponuđena dobra, sa neizbrisivim mastilom obeleženim stavkama koje se nude. Njime će se dokazivati proizvodnja dobara prema zahtevanim tehničkim karakteristikama po pitanju materijala izrade, dimenzija izrade i po pitanju zahtevanih tehničkih rešenja.
- Priložiti izjavu (deklaraciju) proizvođača, da su materijali izrade šipke, gornje i donje četvrtke i zaštitne cevi, kao i antikorozivna zaštita, u skladu sa ovom tehničkom specifikacijom.

- Priložiti Važeći sertifikat SRPS ISO 9001:2008 (9001:2015) za proizvođača ponuđenih dobara.
- Priložiti ovlaštenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci - fotokopija, original će se zahtevati od najbolje rangiranog ponuđača, pre donošenja odluke o dodeli ugovora. Ovlaštenje mora imati čitko ime i prezime, funkciju, telefon i adersu elektronske pošte potpisnika.

VI) Za ugradbene teleskopske šipke za prirubničke zatvarače za podzemnu ugradnju:

Tehnički zahtevi:

- Služe za zatvaranje i otvaranje prirubničkih zatvarača sa površine tla, nakon zatrpavanja zemljom.
- Tip šipki je teleskopski sa prilagodljivim minimalnim i maksimalnim visinama u skladu sa zahtevanim u tabeli (L).
- Teleskopske šipke moraju imati rupu sa osiguračem za pričvršćivanje na osovinu zatvarača.
- Materijal teleskopske šipke je čelik, antikorozivno zaštićen dubinski toplim cinkovanjem.
- Materijal spojnice (donja četvrtka) i glave (gornja četvrtka) je nodularni liv EN GJS-400, (ili 500), zaštićen epoksidnom plastifikacijom, ili dubinski toplim cinkovanjem.
- Materijal zaštitne cevi je poloetilen (HDPE) ili polipropilen (PP-R).
- Dimenzija donje četvrtke za povezivanje sa osovinom zatvarača je prema sledećem: 14x14mm za DN 50, 17x17mm za DN 65/80, 19x19mm za DN 100/125/150, 24x24mm za DN 200, 27x27mm za DN 250/300/350, 32x32mm za DN 400.

Potrebni dokazi tehničke usaglašenosti koji se moraju dostaviti uz ponudu:

- Priložiti katalog ili izvod kataoga proizvođača za sva gore opisana ponuđena dobra, sa neizbrisivim mastilom obeleženim stavkama koje se nude. Njime će se dokazivati proizvodnja dobara prema zahtevanim tehničkim karakteristikama po pitanju materijala izrade, dimanzija izrade i po pitanju zahtevanih tehničkih rešenja.
- Priložiti izjavu (deklaraciju) proizvođača, da su materijali izrade šipke, gormnje i donje četvrtke i zaštitne cevi, kao i antikorozivna zaštita, u skladu sa ovom tehničkom specifikacijom.
- Priložiti Važeći sertifikat SRPS ISO 9001:2008 (9001:2015) za proizvođača ponuđenih dobara.
- Priložiti ovlaštenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci - fotokopija, original će se zahtevati od najbolje rangiranog ponuđača, pre donošenja odluke o dodeli ugovora. Ovlaštenje mora imati čitko ime i prezime, funkciju, telefon i adersu elektronske pošte potpisnika.

VII) Za kape:

Tehnički zahtevi:

- Kapa za kućni priključak je okruglog oblika (valjkastog) i služi za zaštitu teleskopske šipke kućnog priključka od saobraćaja. Njena visina je od 150 do 170mm, a svetli otvor za teleskopsku šipku ne manji od 100mm.
- Kapa za hidrant je obalnog (elipsastog) oblika i služi za zaštitu podzemnog hidranta od saobraćaja. Njena visina je od 300 do 320mm, a svetli otvor eliptičnog dela ne manji od 335mm.
- Kapa za zatvarač je okruglog oblika (valjkastog) i služi za zaštitu teleskopske šipke zatvarača. Njena visina je od 260 do 280mm, svetlog otvora ne manje od 180mm GGG-50, ili sivi liv EN GJL-250 (GG-25).
- Nosivost poklopca je 250 kN, nosivost tela je 400 kN.
- Telo i poklopac antikorozivno zaštićeni bitulitom.
- Veza između tela i poklopca je vijak sa navrtkom izrađeni od nerđajućeg čelika.

Potrebni dokazi tehničke usaglašenosti koji se moraju dostaviti uz ponudu:

- Priložiti katalog ili izvod kataoga proizvođača za sva gore opisana ponuđena dobra, sa neizbrisivim mastilom obeleženim stavkama koje se nude. Njime će se dokazivati proizvodnja dobara prema zahtevanim tehničkim karakteristikama po pitanju materijala izrade, dimanzija izrade i po pitanju zahtevanih tehničkih rešenja.
- Priložiti Važeći sertifikat SRPS ISO 9001:2008 (9001:2015) za proizvođača ponuđenih dobara.
- Priložiti izjavu (deklaraciju) proizvođača o materijalima izrade i nosivisti, u skladu sa ovom tehničkom specifikacijom.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci - fotokopija, original će se zahtevati od najbolje rangiranog ponuđača, pre donošenja odluke o dodeli ugovora. Ovlašćenje mora imati čitko ime i prezime, funkciju, telefon i adersu elektronske pošte potpisnika.

VIII) Za podloške kapa za hidrant i podloške kapa za kućni priključak:

Tahnički zahtevi:

- Podloška kape za hidrant služi za ugradnju ispod ovalne kape za hidrant
- Podloška kape za kućni vodovodni priključak služi za ugradnju ispod okrugle kape kućnog priključka.
- Materijal izrade je polietilen HDPE.

Potrebni dokazi tehničke usaglašenosti koji se moraju dostaviti uz ponudu:

- Priložiti katalog ili izvod kataoga proizvođača za sva gore opisana ponuđena dobra, sa neizbrisivim mastilom obeleženim stavkama koje se nude. Njime će se dokazivati proizvodnja dobara prema zahtevanim tehničkim karakteristikama po pitanju materijala izrade, dimanzija izrade i po pitanju zahtevanih tehničkih rešenja.
- Priložiti Važeći sertifikat SRPS ISO 9001:2008 (9001:2015) za proizvođača ponuđenih dobara.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci - fotokopija, original će se zahtevati od najbolje rangiranog ponuđača, pre donošenja odluke o dodeli ugovora. Ovlašćenje mora imati čitko ime i prezime, funkciju, telefon i adersu elektronske pošte potpisnika.

NAPOMENA:

- Ponuđač je u obavezi da prilikom podnošenja ponude dostavi uzorke koji su navedeni u obrascu "VII Struktura cene" i isti će činiti sastavni deo ponude u skladu sa članom 77, stav 2, točka 5. važećeg Zakona o javnm nabavkama.
- Ponuđač je dužan da prilikom dostavljanja uzoraka iste obeleži na sledeći način: "Uzorak za Javnu nabavku dobara JN br. 16/2017 – Materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije _____ (naziv partije) _____ (naziv uzorka) – NE OTVARATI !"
- Na poleđini pakovanja uzorka obavezno naznačiti naziv i sedište ponuđača, kao i ime i prezime i telefonski broj osobe za kontakt.
- Ponuđač je u obavezi da dostavi po jedan komad zahtevanih uzoraka, SA VIDLJIVIM IZLIVENIM NAZIVOM ILI LOGOM ponuđenog proizvođača.
- Uzorci ponuđača sa kim se zaključuje ugovor, ostaju u magacinu Naručioca radi upoređivanja sa kasnijim isporukama. Uzorci ostalih ponuđača biće vraćeni istima, nakon potpisivanja ugovora sa izabranim ponuđačem. Ponuđači moraju sami organizovati transport za povraćaj uzoraka.

Partija 9 : FITING – mesingani

Za mesingani fitting:

- Tehnički zahtevi
- Materijal izrade tela i priteznih prstenova je mesing u skladu sa **SRPS EN 1652**;
- Na telu treba da postoji logo proizvođača;
- Namena:
- Poluspojke i spojke su sa prstenovima za PEHD vodovodne cevi PE=100 SDR-17 NP10;
- Spojke klizne su sa prstenovima za pocinkovane cevi, za NP10;
- Navoji:
- Na poluspojka - spoljni u skladu sa **SRPS EN ISO 228-1**;
- Na spojka kliznim - unutrašnji u skladu sa **SRPS EN ISO 228-1**;
- Radni pritisak za ponuđeni mesingani fitting je minimalno NP10;
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tehničke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača za sav ponuđeni mesingani fitting kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije;
- Priložiti izveštaj akreditovane laboratorije da je mesingani fitting izrađen i ispitan u saglasnosti sa važećim standardima SRPS EN 12266-1, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Laboratorija za ispitivanje treba da bude akreditovana prema standardu SRPS ISO/IEC 17025;
- Priložiti domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa SRPS ISO/IEC 17025), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti ISO 9001:2008 (2015) proizvođača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Ponuđač je u obavezi da prilikom podnošenja ponude dostavi uzorke koji su navedeni u obrascu "VII Struktura cene" i isti će činiti sastavni deo ponude, u skladu sa članom 77, stav 2, tačka 5 Zakona o javnim nabavkama.

Ponuđač je dužan da prilikom dostavljanja uzoraka iste obeleži na sledeći način:

- „Uzorak za javnu nabavku dobara JN br 16/2017- Materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije _____ (naziv partije) _____ (naziv uzorka) – NE OTVARATI!”
- Na poleđini uzorka obavezno naznačiti naziv i sedište ponuđača, kao i ime i prezime i telefon osobe za kontakt.
- Ponuđač je u obavezi da dostavi po jedan komad zahtevanih uzoraka, SA VIDLJIVIM IZLIVENIM LOGOM ponuđenog proizvođača.

Nepovratni ventili:

- **Nepovratni mesingani ventili (Ø 3/4" - Ø 2")**
- Tehnički zahtevi

- Nepovratni ventil je kosi, sa metalnom klapnom, izrađen od mesinga u skladu sa standardom **SRPS EN 1652**;
- Navoji su u skladu sa važećim **SRPS EN ISO 228-1**;
- Zaptivna guma EPDM prema zahtevima **SRPS EN 681-1**.
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tehničke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača za ponuđene nepovratne ventile kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije, kao i crteže ventila sa mernim kotama;
- Priložiti izveštaj akreditovane laboratorije da su ventili ispitani u saglasnosti sa važećim standardom **SRPS EN 12266-1 za NP=10**, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Laboratorija za ispitivanje treba da bude akreditovana prema standardu ISO/IEC 17025;
- Priložiti domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti proizvoda izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa SRPS ISO/IEC 17025), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti važeći ISO 9001:2008 (2015) proizvođača i ponuđača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Partija 10 : NAVOJNI VENTILI

• **Propusni ravni ventil i propusni ravni ventil sa ispusnom slavinom**

Isporuka ravnih mesinganih zapornih ventila sa navojnim priključkom (izolacionih ventila), za vodu za piće, NP 10. Navoji su unutrašnji sa obe strane, skladu sa važećim **SRPS EN ISO 228-1**.

- Tehnički podaci:
- Vrsta fluida: voda za piće
- Vrsta pogona: sa točkom
- Materijal i izvođenje:
- Kućište: Mesingani liv (u skladu sa važećim **SRPS EN 1652**)
- Zaptivač kućišta: Guma (u skladu sa važećim **SRPS EN 681-1**)
- Kućište vretena: Mesing (u skladu sa važećim **SRPS EN 1652**)
- Zaptivka: Guma (u skladu sa važećim **SRPS EN 681-1**)
- Zatvarač: Mesing (u skladu sa važećim **SRPS EN 1652**)
- Vreteno: Mesing (u skladu sa važećim **SRPS EN 1652**)
- Zaptivka vretena: Guma (u skladu sa važećim **SRPS EN 681-1**)
- Zavrtanj: Mesing (u skladu sa važećim **SRPS EN 1652**)
- Dokumentacija:

Obavezni dokazi tehničke usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača za ponuđene propusne ventile kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije, kao i crteže ventila sa mernim kotama;

- Priložiti izveštaj akreditovane laboratorije da su ventili izrađeni i ispitani u saglasnosti sa važećim standardom **SRPS EN 12266-1 za NP=10**, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti proizvoda izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa važećim SRPS ISO/IEC 17025), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Priložiti važeći ISO 9001:2008 (2015) proizvođača i ponuđača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).
- **Sigurnosni kuglasti ventili sa mehaničkim ključem:**
- Ventili služe za ugradnju ispred vodomera za hladnu pitku vodu NP=10.
- Ventili su sa punim protokom za traženi nominalni dijametar.
- Ventili su navojni, sa kuglastim zatvaračem, sa mehaničkim ključem za zatvaranje, otvaranje ili ostavljanje u međupoložaju.
- Materijal izrade tela je mesing. Na telu trajno uliven naziv ili logo proizvođača.
- Materijal izrade kugle zatvarača je nilovani mesing.
- Materijal izrade sedišta kuglastog zatvarača je teflon PTFE.
- Materijal izrade ključa je čelik.
- Jedan ključ se koristi za dimenzije G=1/2" i 3/4", drugi ključ se koristi za veće dimenzije.

Uz ponudu obavezno priložiti sledeće dokaze tehnike usaglašenosti:

- Katalog (izvod kataloga) proizvođača ponuđenih ventila sa mehaničkim ključem, sa vidljivo neizbrisivim mastilom obeleženim dobrima koja se nude. Katalog (izvod kataloga) mora imati ugradne mere ponuđenih ventila za sve ponuđene dimenzije. Katalogom (izvodom kataloga) će se dokazivati i proizvodnja mehaničkog zaključavanja na kuglastim ventilima.
- Izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenog ventila, prema važećem SRPS EN 12266-1 za minimalno NP=10 bari. Izveštaj mora sadržati ispitivanje čvrstoće kućišta, zaptivenost kućišta i zaptivenost sedišta zatvarača za svaku ponuđenu dimenziju. Izveštaj mora biti izdat od strane akreditovane laboratorije (akreditacija ATS), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda.
- Izveštaj o ispitivanju zdravstvene ispravnosti upotrebe uzoraka ponuđenih ventila za hladnu pitku vodu. Izveštaj mora biti izdat od strane akreditovane laboratorije (akreditacija ATS), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda.
- Izjava (deklaracija) proizvođača ponuđenih ventila sa mehaničkim ključem da su sa punim protokom za naznačeni nominalni dijametar. Izjava mora sadržati čitko ime i prezime, telefon i adresu elektronske pošte za kontakt potpisnika.

- **RF VENTILI**

Rf ventili su namenjeni automatskoj radio kontroli protoka. Moraju imati veličine Fi 15 do Fi 50.

Rf ventili moraju imati mogućnost očitavanja vrednosti direktnog protoka, ako i u obrnutom smeru.

Moraju pamtit datum i vreme očitavanja, Id očitang uređaja, ime i prezime korisnika, adresu korisnika, napomene o korisniku, šifru potrošača.

Moraju imati alarm i upozorenje na istrošenost baterija. Indikaciju da je vodomer stao i da ne registruje potrošnju, indikator jačine signala očitnog uređaja, očitavanje stanja na zadati datum. Očitavanje 24 logerske memorije, otvaranje i zatvaranje ventila programiranje ventila uređaja za vremensko otvaranje/zatvaranje □ programiranje prepaid režima rada ventila □ zaštita parametrisanja ventila pomoću šifre.

- Karakteristike RF ventila koje moraju zadovoljiti.

Radna temperatura: 20°C to 60°C (4°F to 140°F) Otpornos na kisu: IP65 protokol Baterija: 4,000mAh

Liion (14.8Wh) Operativni system Windows Embedded Handheld 6.5 Professional

Bluetooth: OEM □ Class 2 Frekvencija : 868Mhz Izlazna snaga predajnika: 13dBm Brzina prenosa podataka: 9.6kbps Širina kanala: 25kHz Frekventna devijacija: ± 4kHz Modulacija: 2FSK Antena:

Spoljašnji monopol 2.2dBi Domet: oko 1000m u slobodnom prostoru Napajanje: Punjiva LiION baterija 3.7V, 1200mAh

Mogućnost isporuke vode po pripaid sistemu. Mogućnost podešavanja procentualnog prigušenja protoka vode do potpunog prekida protoka.

Uz ponudu obavezno priložiti sledeće dokaze tehnike usaglašenosti:

- Priložiti katalog proizvođača za ponuđene nepovratne ventile kojim će se dokazati traženi uslovi iz tehničke specifikacije, kao i crteže ventila sa mernim kotama;
- Priložiti važeći ISO 9001:2008 (2015) proizvođača i ponuđača.
- Priložiti ovlašćenje proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci – fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

• VAZDUŠNI VENTILI:

- Funkcija je za automatsko izbacivanje ili ubacivanje vazduha u cevovodu hladne pitke vode.
- Ventili su sa jednom kuglom.
- Ulazni priključak je sa spoljašnjim navojem u skladu sa važećim SRPS EN ISO 228-1.
- Materijal izrade tela i poklopca je mesing.
- Materijal kugle je nerđajući čelik.
- Materijal sedišta zatvaranja kugle je guma EPDM.

Uz ponudu obavezno priložiti sledeće dokaze tehničke usaglašenosti:

- Katalog (izvod kataloga) proizvođača ponuđenih vazdušnih ventila sa spoljnim navojem, sa vidljivo neizbrisivim mastilom obeleženim dobrima koja se nude. Katalog (izvod kataloga) mora imati ugradne mere ponuđenih ventila za sve ponuđene dimenzije. Katalogom (izvodom kataloga) će se dokazivati i proizvodnja traženih dimenzija ponuđenih vazdušnih ventila.
- Izveštaj o ispitivanju uzoraka ponuđenog ventila, prema važećem SRPS EN 12266-1 za minimalno NP=10 bari. Izveštaj mora sadržati ispitivanje čvrstoće kućišta, zaptivenost kućišta i zaptivenost sedišta zatvarača za svaku ponuđenu dimenziju. Izveštaj mora biti izdat od strane

akreditovane laboratorije (akreditacija ATS), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda.

- Izveštaj ispitivanju zdravstvene ispravnosti upotrebe uzoraka ponuđenih ventila za hladnu vodu. Izveštaj mora biti izdat od strane akreditovane laboratorije (akreditacija ATS), ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda.
- Izjava (deklaracija) proizvođača ponuđenih vazdušnih ventila da je kugla izrađena od nerđajućeg čelika. Izjava mora sadržati čitko ime i prezime, telefon i adresu elektronske pošte za kontakt potpisnika.

Partija 11 : ELASTIČNE SPOJNICE

- Konstrukcija –izrada

Elastične spojnice (tip „E“) za ugradnju na LG AC i čeličnim cevima - mogućnost osnog zakošenja (zbog sleganja terena, ili prilagođavanja situaciji) do 3° u odnosu na cev na koju se ugrađuju.

Elastične spojnice tip E (univerzalni flanš adapteri) sa prstenom za aksijalno osiguranje cevi izrađenim od mesinga ili nerđajućeg čelika, za ugradnju na PE/PVC cevima, sa mogućnošću osnog zakošenja zbog sledanja terena ili prilagođavanja situaciji je do 3°u odnosu na cev na koju se ugrađuju.

Flanš-adapteri za PEHD cevi sa priteznim prstenom od nodularnog liva protiv aksijalnog kretanja, odnosno protiv izvlačenja sa cevi („restrain“ tip).

Na odlivku treba da bude jasno označen proizvođač, nominalni dijametar, opseg primene i radni pritisak.

1. Materijal:

- 1.1.** Kućište: Nodularni liv prema **SRPS EN 1563** (EN GJS-450-10);
- 1.2.** Pritezna prirubnica: Nodularni liv **SRPS EN 1563** i **SRPS EN 1092-2** za PN10/16 – univerzalno bušenje rupa.
- 1.3.** Zativka: EPDM (**SRPS EN 681-1**)
- 1.4.** Zavrtnji: Čelik prema **SRPS EN ISO 898-1** ili **SRPS EN ISO 3506-1**
- 1.5.** Zaštita: Epoksidna zaštita prema **DIN 30677-2** i **DIN 3476** ili odgovarajućim standardima (zaštićeno spolja i unutra plastifikacijom minimalno 250 mikrona).

2. Obim isporuke:

Jedinični komplet za isporuku obuhvata kompletno obrađen komad, antikorozijski zaštićen epoksidnim prahom minimalne debljine nanosa 250 µm, sa gumenim prstenima od EPDM, za odnosni DN naveden u listi zahteva.

1) Dokumentacija:

Ponuđač ima obavezu da naručiocu dostavi:

- Izveštaj akreditovane laboratorije da su elastične spojke ispitane u saglasnosti sa važećim standardom **SRPS EN 12266-1**, ne stariji od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponuda. Laboratorija za ispitivanje treba da bude akreditovana prema standardu **ISO/IEC 17025**;
- Katalog proizvođača iz kog će se dokazati uslovi tehničke specifikacije za sve ponuđene spojnice. Dostaviti i tabele i crteže sa kotiranim dimenzijama i oznakama materijala.
- Priložiti domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti izdatu od strane akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa **SRPS ISO/IEC 17025**), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranje ponuda;
- Sertifikati ISO 9001:2008 (2015) i ISO 14001 za proizvođača i ponuđača.
- Ovlašćenje izdato od strane proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

MONTAŽNO-DEMONTAŽNI KOMAD "MDK TIPA"

- Tehnički zahtevi

Isporučiti montažno-demontažni komad izrađen prema **SRPS EN 1563**, podesiv / blokirajući, PN 10, opseg podešavanja po dužini : ± 25 mm, veličina spajanja i bušenje prirubnica u skladu sa **SRPS EN 1092-2**, uključujući vijke, navrtke, podloške, zaptivku, antikoroziono zaštićen epoksidnim prahom minimalne debljine 250 mikrona, za prečnike navedene u listi zahteva.

- 1) Dokumentacija

Ponuđač ima obavezu da naručiocu dostavi:

- 1) Fabrički atest, ili izjavu o usaglašenosti sa za sve ponudene stavke. Važeći **EN 12266-1**, izdat od strane akreditovanog tela za ocenjivanje usaglašenosti (laboratorija za ispitivanje akreditovana prema standardu ISO/IEC17025).
- 2) Katalog proizvođača iz kog će se dokazati uslovi tehničke specifikacije za sve ponudene montažno-demontažne komade. Dostaviti i tabele i crteže sa kotiranim dimenzijama i oznakama materijala.
- 3) Izveštaj o ispitivanju zdravstvene ispravnosti gotovog proizvoda tj. dela koji je u direktnom kontaktu sa pijaćom vodom, izdat od strane domaće akreditovane laboratorije (akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariju od 36 meseci od datuma predviđenog za otvaranja ponuda;.
- 4) ISO 9001:2008 (2015) sertifikat za ponuđača i proizvođača.
- 5) Ovlašćenje izdato od strane proizvođača za učešće na ovoj javnoj nabavci-fotokopija (original se prilaže u slučaju potpisa ugovora).

Ponuđač je u obavezi da prilikom podnošenja ponude dostavi uzorke koji su navedeni u obrascu "VII Struktura cene" i isti će činiti sastavni deo ponude, u skladu sa članom 77, stav 2, tačka

5. Zakona o javnim nabavkama.

Ponuđač je dužan da prilikom dostavljanja uzorka iste obeleži na sledeći način:

„Uzorak za javnu nabavku dobara JN br 16/2017- Materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije _____ (naziv partije) _____ (naziv uzorka) – NE OTVARATI!”

Na poleđini uzorka obavezno naznačiti naziv i sedište ponuđača, kao i ime i prezime i telefon osobe za kontakt.

Ponuđač je u obavezi da dostavi po jedan komad zahtevanih uzoraka, SA VIDLJIVIM IZLIVENIM LOGOM ponuđenog proizvođača.

III USLOVI ZA UČEŠĆE U POSTUPKU JAVNE NABAVKE IZ ČL. 75. I 76. ZAKONA I UPUTSTVO KAKO SE DOKAZUJE ISPUNJENOST TIH USLOVA

OBAVEZNI USLOVI

U postupku predmetne javne nabavke ponuđač mora da dokaže da ispunjava **obavezne uslove** za učešće, definisane čl. 75. ZJN, a ispunjenost **obaveznih uslova** za učešće u postupku predmetne javne nabavke, dokazuje na način definisan u sledećoj tabeli, i to:

R.br	OBAVEZNI USLOVI	NAČIN DOKAZIVANJA
1.	Da je registrovan kod nadležnog organa, odnosno upisan u odgovarajući registar (čl. 75. st. 1. tač. 1) ZJN);	IZJAVA (Obrazac 6. u poglavlju V ove konkursne dokumentacije), kojom ponuđač pod punom materijalnom i krivičnom odgovornošću potvrđuje da ispunjava uslove za učešće u postupku javne nabavke iz čl. 75. st. 1. tač. 1) do 4) i stav 2. ZJN, definisane ovom konkursnom dokumentacijom
2.	Da on i njegov zakonski zastupnik nije osuđivan za neko od krivičnih dela kao član organizovane kriminalne grupe, da nije osuđivan za krivična dela protiv privrede, krivična dela protiv životne sredine, krivično delo primanja ili davanja mita, krivično delo prevare (čl. 75. st. 1. tač. 2) ZJN);	
3.	Da je izmirio dospele poreze, doprinose i druge javne dažbine u skladu sa propisima Republike Srbije ili strane države kada ima sedište na njenoj teritoriji (čl. 75. st. 1. tač. 4) ZJN);	
4.	Da je poštovao obaveze koje proizlaze iz važećih propisa o zaštiti na radu, zapošljavanju i uslovima rada, zaštiti životne sredine, kao i da nema zabranu obavljanja delatnosti koja je na snazi u vreme podnošenja ponude (čl. 75. st. 2. ZJN).	

DODATNI USLOVI

Ponuđač koji učestvuje u postupku predmetne javne nabavke mora ispuniti **dodatne uslove** za učešće u postupku javne nabavke, definisane ovom konkursnom dokumentacijom, a ispunjenost **dodatnih uslova** ponuđač dokazuje na način definisan u narednoj tabeli, **i to:**

R.br.	DODATNI USLOVI	NAČIN DOKAZIVANJA
1.	FINANSIJSKI KAPACITET	IZJAVA (Obrazac 6. u poglavlju V ove konkursne dokumentacije), kojom ponuđač pod punom materijalnom i krivičnom odgovornošću potvrđuje da ispunjava dodatne uslove za učešće u postupku javne nabavke iz čl. 76. ZJN, definisane ovom konkursnom dokumentacijom.
	Da raspolaže neophodnim <u>finansijskim kapacitetom</u> odnosno: 1. da je za prethodne tri obračunske godine (2014, 2015 i 2016) ostvario pozitivan bilans, odnosno da u traženom obračunskom periodu nije poslovao sa gubitkom	
2.	TEHNIČKI KAPACITET	
	Da raspolaže dovoljnim <u>tehničkim kapacitetom</u> odnosno da poseduje u vlasništvu, uzeto u zakup ili lizing najmanje jedno dostavno vozilo za prevoz materijala.	
3.	KADROVSKI KAPACITET	
	Da raspolaže dovoljnim <u>kadrovskim kapacitetom</u> , odnosno da na dan otvaranja ponuda ima najmanje 5 zaposlenih radnika ili angažovanih po bilo kom osnovu u skladu sa Zakonom o radu.	

UPUTSTVO KAKO SE DOKAZUJE ISPUNJENOST USLOVA

- Ispunjenost **obaveznih uslova** za učešće u postupku predmetne javne nabavke, navednih u tabelarnom prikazu obaveznih uslova pod rednim brojem 1, 2, 3. i 4. i **dodatnih uslova** za učešće u postupku predmetne javne nabavke, navednih u tabelarnom prikazu dodatnih uslova pod rednim brojem 1, 2, 3. u skladu sa čl. 77. st. 4. ZJN, ponuđač dokazuje dostavljanjem **IZJAVE** (*Obrazac 6. u poglavlju V ove konkursne dokumentacije*), kojom pod punom materijalnom i krivičnom odgovornošću potvrđuje da ispunjava uslove za učešće u postupku javne nabavke iz čl. 75. st. 1. tač. 1) do 4), čl. 75. st. 2. i čl. 76. ZJN, definisane ovom konkursnom dokumentacijom.
- **Ukoliko ponuđač podnosi ponudu sa podizvođačem**, u skladu sa članom 80. ZJN, podizvođač mora da ispunjava obavezne uslove iz člana 75. stav 1. tač. 1) do 4) ZJN. U tom slučaju ponuđač je dužan da za podizvođača dostavi **IZJAVU** podizvođača (*Obrazac 7. u poglavlju V ove konkursne dokumentacije*), potpisanu od strane ovlašćenog lica podizvođača i overenu pečatom.
- **Ukoliko ponudu podnosi grupa ponuđača**, svaki ponuđač iz grupe ponuđača mora da ispuni obavezne uslove iz člana 75. stav 1. tač. 1) do 4) ZJN, a dodatne uslove ispunjavaju zajedno. U tom slučaju **IZJAVA** (*Obrazac 6. u poglavlju V ove konkursne dokumentacije*), mora biti potpisana od strane ovlašćenog lica svakog ponuđača iz grupe ponuđača i overena pečatom.
- Ponuđač je dužan da bez odlaganja pismeno obavesti naručioca o bilo kojoj promeni u vezi sa ispunjenošću uslova iz postupka javne nabavke, koja nastupi do donošenja odluke, odnosno zaključenja ugovora, odnosno tokom važenja ugovora o javnoj nabavci i da je dokumentuje na propisani način.
- Naručilac je pre donošenja odluke o dodeli ugovora **dužan** da od ponuđača, čija je ponuda ocenjena kao najpovoljnija, zatraži da dostavi kopiju zahtevanih dokaza o ispunjenosti uslova, a može i da zatraži na uvid original ili overenu kopiju svih ili pojedinih dokaza. Ako ponuđač u ostavljenom, primerenom roku, koji ne može biti kraći od **pet** dana, ne dostavi tražene dokaze, naručilac će njegovu ponudu odbiti kao neprihvatljivu.

Dokazi koje će naručilac zahtevati su:

• OBAVEZNI USLOVI

- 1) Čl. 75. st. 1. tač. 1) ZJN, uslov pod rednim brojem 1. naveden u tabelarnom prikazu **obaveznih uslova – Dokaz:**
 - Pravna lica:** Izvod iz registra Agencije za privredne registre, odnosno izvod iz registra nadležnog privrednog suda;
 - Preduzetnici:** Izvod iz registra Agencije za privredne registre, odnosno izvod iz odgovarajućeg registra.
- 2) Čl. 75. st. 1. tač. 2) ZJN, uslov pod rednim brojem 2. naveden u tabelarnom prikazu **obaveznih uslova – Dokaz:**
 - Pravna lica:**
 - 1) Izvod iz kaznene evidencije, odnosno uverenje **osnovnog suda** na čijem području se nalazi sedište domaćeg pravnog lica, odnosno sedište predstavništva ili ogranka stranog pravnog lica, kojim se potvrđuje da pravno lice nije osuđivano za krivična dela protiv privrede, krivična dela protiv životne sredine, krivično delo primanja ili davanja mita, krivično delo prevare.

Napomena: Ukoliko uverenje Osnovnog suda ne obuhvata podatke iz kaznene evidencije za krivična dela koja su u nadležnosti redovnog krivičnog odeljenja Višeg suda, potrebno je pored uverenja Osnovnog suda dostaviti **I UVERENJE VIŠEG SUDA** na čijem području je sedište domaćeg pravnog lica, odnosno sedište predstavništva ili ogranka stranog pravnog lica, kojom se potvrđuje da pravno lice nije osuđivano za krivična dela protiv privrede i krivično delo primanja mita;

2) Izvod iz kaznene evidencije **Posebnog odeljenja za organizovani kriminal Višeg suda u Beogradu**, kojim se potvrđuje da pravno lice nije osuđivano za neko od krivičnih dela organizovanog kriminala;

3) Izvod iz kaznene evidencije, odnosno uverenje **nadležne policijske uprave MUP-a**, kojim se potvrđuje da zakonski zastupnik ponuđača nije osuđivan za krivična dela protiv privrede, krivična dela protiv životne sredine, krivično delo primanja ili davanja mita, krivično delo prevare i neko od krivičnih dela organizovanog kriminala (zahtev se može podneti prema mestu rođenja ili prema mestu prebivališta zakonskog zastupnika). Ukoliko ponuđač ima više zakonskih zastupnika dužan je da dostavi dokaz za svakog od njih.

Preduzetnici i fizička lica: Izvod iz kaznene evidencije, odnosno uverenje **nadležne policijske uprave MUP-a**, kojim se potvrđuje da nije osuđivan za neko od krivičnih dela kao član organizovane kriminalne grupe, da nije osuđivan za krivična dela protiv privrede, krivična dela protiv životne sredine, krivično delo primanja ili davanja mita, krivično delo prevare (zahtev se može podneti prema mestu rođenja ili prema mestu prebivališta).

Dokazi ne mogu biti stariji od dva meseca pre otvaranja ponuda.

- 3) Čl. 75. st. 1. tač. 4) ZJN, uslov pod rednim brojem 3. naveden u tabelarnom prikazu **obaveznih uslova - Dokaz:**

Uverenje Poreske uprave Ministarstva finansija da je izmirio dospele poreze i doprinose i uverenje nadležne uprave lokalne samouprave da je izmirio obaveze po osnovu izvornih lokalnih javnih prihoda ili potvrdu nadležnog organa da se ponuđač nalazi u postupku privatizacije.

Dokazi ne mogu biti stariji od dva meseca pre otvaranja ponuda.

• DODATNI USLOVI

- 1) **Finansijski kapacitet**, uslov pod rednim brojem 1. naveden u tabelarnom prikazu **dodatnih uslova – Dokaz:**

1. Izveštaj o bonitetu za javne nabavke (obrazac BON – JN) koji izdaje Agencija za privredne registre koji mora da sadrži: statusne podatke ponuđača, sažeti bilans stanja i bilans uspeha za prethodne tri obračunske godine (2014, 2015 i 2016), kojim ponuđač dokazuje da nije poslovao sa gubitkom. Ukoliko APR još ne može da izda BON-JN za 2016. godinu, ponuđač treba da dostavi potpisane i overene Bilans Stanja i Bilans Uspeha za 2016. godinu.

- 2) **Tehnički kapacitet**, uslov pod rednim brojem 2. naveden u tabelarnom prikazu **dodatnih uslova – Dokaz:**

Kopija saobraćajne dozvole važeće na dan otvaranja, izvod iz popisne liste osnovnih sredstava na dan 31.12.2016. god. (označiti markerom) ili kopija ugovora o lizingu ili zakupu

- 3) **Kadrovski kapacitet**, uslov pod rednim brojem 3. naveden u tabelarnom prikazu **dodatnih uslova – Dokaz:**

Za zaposlene fotokopija ugovora o radu ili radne knjižice i Obrazac M

Za angažovane po nekom drugom osnovu fotokopije ugovora na osnovu koga su angažovani.

Ponuđači koji su registrovani u **Registru ponuđača** koji vodi Agencija za privredne registre ne dostavljaju dokaze o ispunjenosti uslova iz člana 75. st. 1. tač. 1) do 4) ZJN, shodno čl. 78. ZJN.

Ponuđač nije dužan da dostavlja dokaze koji su javno dostupni na internet stranicama nadležnih organa, i to:

- *dokaz iz člana 75. stav 1. tačka 1) ZJN ponuđači koji su registrovani u registru koji vodi Agencija za privredne registre ne moraju da dostave, jer je javno dostupan na internet stranici Agencije za privredne registre - www.apr.gov.rs.*

Ukoliko je dokaz o ispunjenosti uslova elektronski dokument, ponuđač dostavlja kopiju elektronskog dokumenta u pisanom obliku, u skladu sa zakonom kojim se uređuje elektronski dokument.

Ako se u državi u kojoj ponuđač ima sedište ne izdaju traženi dokazi, ponuđač može, umesto dokaza, priložiti svoju pisanu izjavu, datu pod krivičnom i materijalnom odgovornošću overenu pred sudskim ili upravnim organom, javnim beležnikom ili drugim nadležnim organom te države.

Ako ponuđač ima sedište u drugoj državi, naručilac može da proveri da li su dokumenti kojima ponuđač dokazuje ispunjenost traženih uslova izdati od strane nadležnih organa te države.

IV KRITERIJUMI ZA DODELU UGOVORA

1. KRITERIJUM ZA DODELU UGOVORA

Izbor najpovoljnije ponude će se za sve partije izvršiti primenom kriterijuma:

„NAJNIŽA PONUĐENA CENA“ : maksimalno 100 pondera

Formula za izračunavanje pondera po ovom elementu kriterijuma:

$$\text{NPC} = \frac{\text{najniža cena} \times 100}{\text{cena pojedinačne ponude}}$$

Za ovaj element kriterijuma, za eventualno zahtevano avansno plaćanje dodeljivaće se 0 pondera.

Elementi kriterijuma, odnosno način, na osnovu kojih će naručilac izvršiti dodelu ugovora u situaciji kada postoje dve ili više ponuda sa jednakim brojem pondera ili istom ponuđenom cenom

Ukoliko dve ili više ponuda imaju istu najnižu ponuđenu cenu, kao najpovoljnija biće izabrana ponuda onog ponuđača koji je ponudio kraći rok isporuke.

V OBRASCI KOJI ČINE SASTAVNI DEO PONUDE

1. Tehnička specifikacija i struktura cene (Obrazac 1)
2. Podaci o robi koju će isporučiti dobavljač (Obrazac 2)
3. Obrazac ponude (Obrazac 3)
4. Model ugovora (Obrazac 4)
5. Obrazac troškova pripreme ponude (Obrazac 5)
6. Obrazac izjave ponuđača o ispunjenosti uslova za učešće u postupku javne nabavke - čl. 75. i 76. ZJN, navedenih ovom konkursnom dokumentacijom (Obrazac 6)
7. Obrazac izjave podizvođača o ispunjenosti uslova za učešće u postupku javne nabavke - čl. 75. ZJN, navedenih ovom konkursnom dokumentacijom (Obrazac 7)
8. Izjava (Obrazac 8)
9. Izjava o poštovanju obaveza iz člana 75. stav 2. ZJN (Obrazac 9)

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA I STRUKTURA CENE

R. br.	MATERIJAL ZA VODOVODNU I KANALIZACIONU MREŽU	JM	Količina	Jedinična cena bez PDV	Vrednost nabavka
1. VODOVODNE CEVI OD POLIETILENA I PVC-a					
1.1. Vodovodne cevi od PE100 SDR11 Ø20					
1.1.1.	CEVØ 20 mm	m	300		
1.2. Vodovodne cevi od PE100 RC iz jednog sloja SDR 17 Ø 25-90 mm					
1.2.1.	CEVØ 25 mm	m	1200		
1.2.2.	CEVØ 32 mm	m	2000		
1.2.3.	CEVØ 40 mm	m	300		
1.2.4.	CEVØ 50 mm	m	300		
1.2.5.	CEVØ 63 mm	m	800		
1.2.6.	CEVØ 75 mm	m	200		
1.2.7.	CEVØ 90 mm	m	1000		
1.3. Vodovodne cevi od PE100 RC iz dva sloja SDR 17 Ø 110-500 mm					
1.3.1.	CEVØ 110 mm	m	1600		
1.3.2.	CEVØ125 mm	m	100		
1.3.3.	CEVØ 140 mm	m	100		
1.3.4.	CEVØ 160 mm	m	500		
1.3.5.	CEVØ 225 mm	m	100		
1.3.6.	CEVØ 315 mm	m	50		
1.3.7.	CEVØ 400 mm	m	30		
1.3.8.	CEVØ 500 mm	m	30		
1.4. Polietilenski šahtovi za vodomere					
1.4.1	PE šaht za vodomereØ500 mm	kom	50		
1.4.2.	PE šaht za vodomere Ø 600 mm	kom	15		
1.5. Polivinil hlorid cevi za vodu					
1.5.1.	PVC cev za vodu Ø110/6000 10 bar	m	60		
1.5.2.	PVC cev za vodu Ø160/6000 10 bar	m	24		
1.5.3.	PVC cev za vodu Ø225/6000 10 bar	m	60		
1.5.4.	PVC cev za vodu Ø315/6000 10 bar	m	12		
1.5.5.	PVC cev za vodu Ø400/6000 10 bar	m	12		
				UKUPNO:	
				PDV (20%):	
				PARTIJA 1. UKUPNO:	

2. SPOJKE ZA REPARACIJU CEVI BEZ SEČENJA CEVI					
2.1.	Spojka za nastavak AC-cevina nastavku				
2.1.1.	CEVACC Ø80mm	kom	3		
2.1.2.	CEVACC Ø100mm	kom	4		
2.1.3.	CEVACC Ø200 mm	kom	2		
2.2.	Spojka za nastavakPVC-cevi na mufu				
2.2.1	Spojka za nastavak PVC cevi na mufuØ160mm	kom	3		
2.2.2	Spojka za nastavak PVC cevi na mufuØ225mm	kom	3		
2.3.	Spojka za nastavakAC – cevi pri dužemnaprsnuću				
2.3.1.	Spojka za nastavak AC– cevi pri dužem naprsnućuØ80	kom	2		
2.3.2.	Spojka za nastavak AC– cevi pri dužem naprsnućuØ100	kom	2		
2.3.3.	Spojka za nastavak AC– cevi pri dužem naprsnućuØ200	kom	1		
2.4.	Spojka za pokrivanje razlike ovalnih i pljosnatih zatvarača				
2.4.1.	Spojka za pokrivanje razlike ovalnih i pljosnatih zatvaračaØ150	kom	3		
2.4.2.	Spojka za pokrivanje razlike ovalnih i pljosnatih zatvaračaØ200	kom	3		
2.5.	Prilagodljiva prirubnička zaptivka				
2.5.1.	Prilagodljiva prirubnička zaptivkaØ80	kom	20		
2.5.2	Prilagodljiva prirubnička zaptivkaØ100	kom	20		
2.5.3.	Prilagodljiva prirubnička zaptivkaØ150	kom	10		
2.5.4.	Prilagodljiva prirubnička zaptivkaØ200	kom	10		
2.6	Spojka LINK				
2.6.1.	Spojka LINK za PVC Ø225	kom	2		
2.6.2.	Spojka LINK za LG Ø200	kom	2		
2.6.3.	Spojka LINK za LG Ø250	kom	1		
2.6.4.	Spojka LINK za LG Ø300	kom	1		
				UKUPNO:	
				PDV (20%):	
				PARTIJA 2. UKUPNO:	
3. ŠAHT POKLOPCI, SLIVNIČKE REŠETKE					
3.1	Liveni poklopci i slivničke rešetke				
3.1.1.	Poklopac liveni (560/15 kN)A-15	kom	10		
3.1.2.	Poklopac liveni (560/50 kN)A-15	kom	10		
3.1.3.	Poklopac liveni (50 kN)B-125	kom	10		
3.1.4.	Poklopac liveni (600/400 kN)D-400 (UZORAK:1KOM)	kom	15		

3.1.5.	Ram i rešetka T-1, ravna, D-400 (400 x 400; H = 100) (UZORAK: 1KOM)	kom	20		
3.1.6.	Rešetka bez rama T-1, ravna, C-250 (445 x 386; H = 65) (UZORAK: 1KOM)	kom	15		
3.1.7.	LG penjalice	kom	15		
3.2	Kompozitni poklopci i slivničke rešetke				
3.2.1.	Poklopac sa ramom (kompozit) Ø600/D400 (UZORAK: 1KOM)	kom	20		
3.2.2.	Rešetka i ram (kompozit) 400 x 400/D400 (UZORAK: 1KOM)	kom	15		
				UKUPNO	
				PDV 20%	
				PARTIJA 3. UKUPNO	
4. MATERIJAL ZA ELEKTROFUZIONO ZAVARIVANJE					
4.1.	Spojke za elektrofuziono zavarivanje PN10				
4.1.1.	Spojka fuziona Ø 32	kom	100		
4.1.2.	Spojka fuziona Ø 63	kom	10		
4.1.3.	Spojka fuziona Ø 75	kom	10		
4.1.4.	Spojka fuziona Ø 90	kom	20		
4.1.5.	Spojka fuziona Ø 110 (UZORAK : 1 KOM)	kom	30		
4.1.6.	Spojka fuziona Ø 140	kom	5		
4.1.7.	Spojka fuziona Ø 160	kom	50		
4.1.8.	Spojka fuziona Ø 225	kom	3		
4.1.9.	Spojka fuziona Ø 315	kom	2		
4.1.10.	Spojka fuziona Ø 400	kom	2		
4.2.	PE venac sa letecima i prirubnicama				
4.2.1.	PE venac Ø 50 mm za fuziono zavarivanje	kom	10		
4.2.2.	PE venac Ø 63 mm za fuziono zavarivanje	kom	20		
4.2.3.	PE venac Ø 75 mm za fuziono zavarivanje	kom	10		
4.2.4.	PE venac Ø 90 mm za fuziono zavarivanje	kom	30		
4.2.5.	PE venac Ø 110 mm za fuziono zavarivanje	kom	30		
4.2.6.	PE venac Ø 125 mm za fuziono zavarivanje	kom	5		
4.2.7.	PE venac Ø 140 mm za fuziono zavarivanje	kom	5		
4.2.8.	PE venac Ø 160 mm za fuziono zavarivanje	kom	20		
4.2.9.	PE venac Ø 225 mm za fuziono zavarivanje	kom	5		
4.3.	PE koleno za elektrofuziono zavarivanje				
4.3.1.	Koleno Ø 90/45°	kom	4		
4.3.2.	Koleno Ø 90/90°	kom	2		
4.3.3.	Koleno Ø 110/30°	kom	2		
4.3.4.	Koleno Ø 110/45°	kom	2		

4.3.5.	Koleno Ø 110/90°	kom	2		
4.3.6.	Koleno Ø 160/30°	kom	2		
4.3.7.	Koleno Ø 160/45°	kom	2		
4.3.8.	Koleno Ø 160/90°	kom	2		
4.4. PE“T” komad za elektrofuziono zavarivanje					
4.4.1.	T Ø 90/90 mm	kom	5		
4.4.2.	T Ø 110/110 mm	kom	10		
4.4.3.	T Ø 160/160 mm	kom	5		
4.5. PE sedlo sa nožem za elektrofuziono zavarivanje					
4.5.1.	PE sedlo Ø 63/32 mm	kom	3		
4.5.2.	PE sedlo Ø 90/32 mm	kom	3		
4.5.3.	PE sedlo Ø 110/32 mm (UZORAK 1 kom)	kom	6		
4.5.4.	PE sedlo Ø 160/32 mm	kom	5		
4.5.5.	PE sedlo Ø 225/32 mm	kom	1		
4.6. PEredukcija za elektrofuziono zavarivanje					
4.6.1.	PE redukcija Ø 63/40 mm	kom	5		
4.6.2.	PE redukcija Ø 63/50 mm	kom	5		
4.6.3.	PE redukcija Ø 90/63 mm	kom	5		
4.6.4.	PE redukcija Ø 110/63 mm	kom	5		
4.6.5.	PE redukcija Ø 110/90 mm	kom	5		
4.6.6.	PE redukcija Ø 160/110 mm	kom	5		
4.7. PE sedlo sa nožem i ventilom za elektrofuziono zavarivanje					
4.7.1.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 63/32mm	kom	30		
4.7.2.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 90/32mm	kom	25		
4.7.3.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 110/32mm	kom	70		
4.7.4.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 160/32mm	kom	15		
4.7.5.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 225/32mm	kom	5		
4.8. PE zatvarač					
4.8.1.	PE zatvarač Ø 90mm (UZORAK 1 KOM)	kom	2		
4.8.2.	PE zatvarač Ø 110mm	kom	2		
4.9. PE kugla ventil					
4.9.1.	PE kugla ventil Ø 32mm	kom	10		
4.10. Ugradbena garnitura					
4.10.1.	UG za PE sedlo sa ventilom	kom	80		
4.10.2.	UG za PE zatvarač	kom	5		
4.10.3.	UG za PE kugla ventil	kom	5		

					UKUPNO
					PDV20%
					PARTIJA 4. UKUPNO

5. REPARATURNE SPOJNICE NP10

5.1	Spojka kuplung				
5.1.1.	Spojka kuplungØ1/2"	kom	25		
5.1.2.	Spojka kuplungØ3/4"	kom	25		
5.1.3.	Spojka kuplungØ1" (UZORAK:1KOM)	kom	30		
5.1.4.	Spojka kuplungØ5/4"	kom	25		
5.1.5.	Spojka kuplungØ6/4"	kom	25		
5.1.6.	Spojka kuplungØ2"	kom	50		
5.1.7.	Spojka kuplungDN50	kom	25		
5.1.8.	Spojka kuplungDN60	kom	25		
5.1.9.	Spojka kuplungØ63 (UZORAK:1KOM)	kom	50		
5.1.10.	Spojka kuplungØ75	kom	10		
5.1.11.	Spojka kuplungDN80 (UZORAK:1KOM)	kom	30		
5.1.12.	Spojka kuplungØ90	kom	25		
5.1.13.	Spojka kuplungDN100	kom	25		
5.1.14.	Spojka kuplungØ110	kom	25		
5.1.15.	Spojka kuplungØ125	kom	5		
5.1.16.	Spojka kuplungDN150	kom	10		
5.1.17.	Spojka kuplungØ160	kom	20		
5.1.18.	Spojka kuplungØ200	kom	5		
5.1.19.	Spojka kuplungØ250	kom	5		
5.1.20.	Spojka kuplungDN350	kom	3		
5.1.21.	Spojka kuplungDN400	kom	10		
					UKUPNO
					PDV20%
					PARTIJA 5. UKUPNO

6. ZATVARAČI

6.1	Zatvarači: ovalni i pljosnati				
6.1.1.	Zatvarači DN50 ovalni	kom	5		
6.1.2.	Zatvarači DN65 ovalni	kom	3		
6.1.3.	Zatvarači DN80 ovalni	kom	25		
6.1.4.	Zatvarači DN100ovalni(UZORAK:1KOM)	kom	30		
6.1.5.	Zatvarači DN125 ovalni	kom	4		
6.1.6.	ZatvaračiDN150 ovalni	kom	20		
6.1.7.	Zatvarači DN200 ovalni	kom	5		
6.1.8.	Zatvarači DN250 ovalni	kom	5		
6.1.9.	Zatvarači DN300 ovalni	kom	2		
6.1.10.	Zatvarači DN400 ovalni	kom	2		
6.1.11.	Zatvarači DN50 pljosnati	kom	10		
6.1.12.	Zatvarači DN80 pljosnati	kom	10		
6.1.13.	Zatvarači DN100 pljosnati (UZORAK:1KOM)	kom	15		

6.1.14.	Zatvarači DN125 pljosnati	kom	5		
6.1.15.	Zatvarači DN150 pljosnati	kom	10		
6.1.16.	Zatvarači DN200 pljosnati	kom	5		
6.1.17.	Zatvarači DN250 pljosnati	kom	3		
6.1.18.	Zatvarači DN300 pljosnati	kom	3		
6.1.19.	Zatvarači DN80 zamenski	kom	2		
6.1.20.	Zatvarači DN100 zamenski (UZORAK:1 KOM)	kom	2		
6.2. Modularni kombi ventili					
6.2.1.	Modularni kombi ventil DN 400/300/150/150	kom	1		
				UKUPNO	
				PDV20%	
				PARTIJA 6. UKUPNO	
7. VAZDUŠNI VENTILI, REGULATORI PRITISKA, HVATAČI NEČISTOĆE I HIDRANTI					
7.1 Prirubnički vazdušni ventili					
7.1.1.	Vazdušni ventilØ5/4"	kom	5		
7.1.2.	Vazdušni ventilØ6/4"	kom	5		
7.1.3.	Vazdušni ventilØ2"	kom	5		
7.1.4.	Vazdušni ventilDN50 mm	kom	2		
7.1.5.	Vazdušni ventilDN80 mm – nadzemni	kom	3		
7.1.6.	Vazdušni ventilDN80 mm – podzemni	kom	10		
7.1.7.	Vazdušni ventilDN100 mm	kom	2		
7.1.8.	Leptirasti zatvarač međupribnički sa pneumatskim pogonom Fi 150	kom	1		
7.2 Regulator pritiska					
7.2.1.	Regulator pritiska Ø ½",sa manometrom	kom	3		
7.2.2.	Regulator pritiska Ø ¾", sa manometrom (UZORAK:1KOM)	kom	10		
7.2.3.	Regulator pritiskaØ 1", sa manometrom	kom	10		
7.3 Hidranti					
7.3.1.	HidrantpodzemniDN80 NP10, H=500 mm (RD=750) (UZORAK:1KOM)	kom	5		
7.3.2.	Hidrant nadzemniDN80 NP10, H= 1750 mm (RD=1000)	kom	5		
7.4 Regulator nivoa					
7.4.1.	Regulator nivoa DN150 mm	kom	2		
7.5 Ventil nepovratni					

7.5.1.	Ventil nepovratniDN80	kom	5		
7.5.2.	Ventil nepovratniDN100	kom	5		
7.5.3.	Ventil nepovratniDN150	kom	3		
				UKUPNO	
				PDV20%	
				PARTIJA 7. UKUPNO	
8. KUĆNI PRIKLJUČCI SA VENILOM, UGRADBENE GARNITURE I KAPE					
8.1	Kućni priključak zaPE sa navojnim izlazom				
8.1.1.	Kućni priključak za PE Ø63	kom	30		
8.1.2.	Kućni priključak za PE Ø90	kom	40		
8.1.3.	Kućni priključak za PE Ø110 (UZORAK:1KOM)	kom	50		
8.1.4.	Kućni priključak za PE Ø140	kom	10		
8.1.5.	Kućni priključak za PE Ø160	kom	10		
8.1.6.	Kućni priključak za PE Ø225	kom	5		
8.1.7.	Kućni priključak za PE Ø250	kom	5		
8.2	Kućni priključak za LGiAC sa navojnim izlazom				
8.2.1.	Kućni priključak za LGiACDN65	kom	2		
8.2.2.	Kućni priključak za LGiACDN80 (UZORAK:1KOM)	kom	10		
8.2.3.	Kućni priključak za LGiACDN100	kom	30		
8.2.4.	Kućni priključak za LGiACDN125	kom	10		
8.2.5.	Kućni priključak za LGiACDN150	kom	20		
8.2.6.	Kućni priključak za LGiACDN200	kom	10		
8.2.7.	Kućni priključak za LGiACDN250	kom	2		
8.2.8.	Kućni priključak za LGiACDN300	kom	2		
8.2.9.	Kućni priključak za LGiACDN350	kom	2		
8.2.10.	Kućni priključak za LGiACDN400	kom	2		
8.3	Kućni priključak zaPE sa bajonet izlazom (izlaz 46)				
8.3.1.	Kućni priključak za PE Ø 63	kom	10		
8.3.2.	Kućni priključak za PE Ø 90	kom	20		
8.3.3.	Kućni priključak za PE Ø 110 (UZORAK:1KOM)	kom	20		
8.3.4.	Kućni priključak za PE Ø 140	kom	3		
8.3.5.	Kućni priključak za PE Ø 160	kom	3		
8.3.6.	Kućni priključak za PE Ø 225	kom	1		
8.3.7.	Kućni priključak za PE Ø 250	kom	1		
8.4	Kućni priključak za LG i AC sa bajonet izlazom (izlaz 46)				
8.4.1.	Kućni priključak za LG iAC DN 65	kom	1		

8.4.2.	Kućni priključak za LG iAC DN 80 (UZORAK:1KOM)	kom	5		
8.4.3.	Kućni priključak za LG iAC DN 100	kom	5		
8.4.4.	Kućni priključak za LG iAC DN 125	kom	1		
8.4.5.	Kućni priključak za LG iAC DN 150	kom	3		
8.4.6.	Kućni priključak za LG iAC DN 200	kom	1		
8.4.7.	Kućni priključak za LG iAC DN 250	kom	1		
8.4.8.	Kućni priključak za LG iAC DN 300	kom	1		
8.4.9.	Kućni priključak za LG iAC DN 350	kom	1		
8.4.10.	Kućni priključak za LG iAC DN 400	kom	1		
8.5	Ugradbena garnitura(teleskopska šipka)za kućne priključke				
8.5.1.	Garnitura ugr. za kućni priključakL=0,4-0,7	kom	50		
8.5.2.	Garnitura ugr. za kućni priključakL=0,7-1,1	kom	100		
8.5.3.	Garnitura ugr. za kućni priključakL=1,1-2,0	kom	25		
8.6	Ugradbena garnitura(teleskopska šipka)za zatvarače				
8.6.1.	Garnitura ugr. za zatvaračDN50 L=0,7-1,1	kom	5		
8.6.2.	Garnitura ugr. za zatvaračDN50 L=1,1-2,0	kom	10		
8.6.3.	Garnitura ugr. za zatvaračDN80 L=0,7-1,1	kom	5		
8.6.4.	Garnitura ugr. za zatvaračDN80 L=1,1-2,0	kom	10		
8.6.5.	Garnitura ugr. za zatvaračDN100 L=0,7-1,1	kom	10		
8.6.6.	Garnitura ugr. za zatvaračDN100 L=1,1-2,0	kom	20		
8.6.7.	Garnitura ugr. za zatvaračDN150 L=0,7-1,1	kom	10		
8.6.8.	Garnitura ugr. za zatvaračDN150 L=1,1-2,0	kom	10		
8.6.9.	Garnitura ugr. za zatvaračDN200 L=0,7-1,1	kom	5		
8.6.10.	Garnitura ugr. za zatvaračDN200 L=1,1-2,0	kom	5		
8.7	Kape				
8.7.1.	Kapa za kućni priključak	kom	250		
8.7.2.	Kapa za hidrant	kom	25		
8.7.3.	Kapa za zatvarač	kom	50		
8.7.4.	Podloška kape za hidrant (UZORAK:1KOM)	kom	10		
8.7.5.	Podloška kape za kućni priključak	kom	250		
				UKUPNO	
				PDV20%	
				PARTIJA 8. UKUPNO	
9. FITING MESINGANI					
9.1	Poluspojke sa prstenom				
9.1.1.	Spojka Ø 1/2" sa prstenom	kom	100		
9.1.2.	Spojka Ø 3/4" sa prstenom	kom	150		
9.1.3.	Spojka Ø 1" sa prstenom	kom	100		
9.1.4.	Spojka Ø 5/4" sa prstenom	kom	20		
9.1.5.	Spojka Ø 6/4" sa prstenom	kom	10		
9.1.6.	Spojka Ø 2" sa prstenom	kom	10		

9.1.7.	Poluspojke Ø 1/2"sa prstenom	kom	100		
9.1.8.	Poluspojke Ø 3/4"sa prstenom	kom	100		
9.1.9.	Poluspojke Ø 1"saprstenom (UZORAK:1 KOM)	kom	150		
9.1.10.	Poluspojke Ø 5/4"sa prstenom	kom	150		
9.1.11.	Poluspojke Ø 6/4"sa prstenom	kom	25		
9.1.12.	Poluspojke Ø 2"saprstenom	kom	25		
9.2 Spojka klizna					
9.2.1.	Spojka klizna Ø 1/2"	kom	20		
9.2.2.	Spojka klizna Ø 3/4"	kom	50		
9.2.3.	Spojka klizna Ø 1" (UZORAK:1KOM)	kom	25		
9.2.4.	Spojka klizna Ø 5/4"	kom	10		
9.2.5.	Spojka klizna Ø 6/4"	kom	10		
9.2.6.	Spojka klizna Ø 2"	kom	10		
9.2.7.	Spojka klizna Ø 2 1/2"	kom	2		
9.2.8.	Nepovratni ventil sa oprugom –kosi ¾"	kom	5		
9.2.9.	Nepovratni ventil sa oprugom-kosi 1" (UZORAK : 1 KOM)	kom	5		
9.2.10.	Nepovratni ventil sa oprugom –kosi 2"	kom	2		
9.2.11.	Nepovratni ventil sa oprugom –kosi 6/4"	kom	2		
				UKUPNO	
				PDV20%	
				UKUPNO PARTIJA 9.	
10. VENTILI					
10.1 Ventil propusni					
10.1.1.	Ventil ravno propusniØ1" (UZORAK:1KOM)	kom	50		
10.1.2.	Ventil ravno propusniØ5/4"	kom	40		
10.1.3.	Ventil ravno propusniØ2"	kom	40		
10.1.4.	Ventil ravno propusniØ1/2"sa ispustom	kom	100		
10.1.5.	Ventil ravno propusniØ3/4"sa ispustom	kom	100		
10.1.6.	Ventil ravno propusniØ5/4"sa ispustom	kom	40		
10.2 Sigurnosni kuglasti ventil					
10.2.1.	Sigurnosni kuglasti ventilØ½", Lmin = 55 mm	kom	150		
10.2.2.	Sigurnosni kuglasti ventilØ3/4", Lmin = 70 mm (UZORAK:1KOM)	kom	400		
10.2.3.	Sigurnosnikuglasti ventilØ1", Lmin = 80 mm	kom	80		
10.2.4.	Sigurnosni kuglasti ventilØ5/4", Lmin = 90 mm	kom	5		
10.2.5.	Sigurnosni kuglasti ventilØ6/4", Lmin =	kom	5		

	100 mm				
10.3.	Radio frekventni ventili				
10.3.1	RF ventil1/2"	kom	5		
10.3.2	RF ventil3/4"	kom	20		
10.3.3	RF ventil1"	kom	50		
10.3.4	RF ventil5/4"	kom	5		
10.3.5	RF ventil6/4"	kom	2		
10.3.6	RF ventil 2"	kom	2		
10.4	Navojni vazdušni ventili				
10.4.1.	Vazdušni ventil Ø 3/4"	kom	10		
10.4.2.	Vazdušni ventil Ø 1" (UZORAK : 1 KOM)	kom	10		
				UKUPNO	
				PDV20%	
				UKUPNO PARTIJA 10.	

11. ELASTIČNE SPOJKE					
11.1.	Tip "E" (AC, LG)				
11.1.1.	"E" DN 50 mm (opseg: 57 mm – 74 mm)	kom	4		
11.1.2.	"E" DN 65 mm (opseg: 63 mm – 85 mm)	kom	6		
11.1.3.	"E" DN 80 mm (opseg: 85 mm – 107 mm)	kom	6		
11.1.4.	"E" DN 100 mm (opseg: 107 mm – 132 mm) (UZORAK : 1 KOM)	kom	10		
11.1.5.	"E" DN 125 mm (opseg: 132 mm – 158 mm)	kom	3		
11.1.6.	"E" DN 150 mm (opseg: 158 mm – 184 mm)	kom	6		
11.1.7.	"E" DN 200 mm (opseg: 218 mm – 244 mm)	kom	6		
11.1.8.	"E" DN 250 mm (opseg: 266 mm – 295 mm)	kom	2		
11.1.9.	"E" DN 300 mm (opseg: 315 mm – 349 mm)	kom	4		
11.1.10.	"E" DN 350 mm (opseg: 351 mm – 368 mm)	kom	4		
11.1.11.	"E" DN 400 mm (opseg: 418 mm – 435 mm)	kom	6		
11.1.12.	"E" DN 500 mm (opseg: 527 mm – 544 mm)	kom	2		
11.2.	Tip "E" sa priteznim prstenom (PE, PVC)				
11.2.1.	"E" sa p. p. DN 50 mm (opseg: 48 mm – 71 mm)	kom	20		
11.2.2.	"E" sa p. p. DN 65 mm (opseg: 63 mm – 90 mm)	kom	20		
11.2.3.	"E" sa p. p. DN 80 mm (opseg: 84 mm – 105 mm)	kom	25		
11.2.4.	"E" sa p. p. DN 100 mm (opseg: 108 mm – 133 mm) (UZORAK : 1 KOM)	kom	50		
11.2.5.	"E" sa p. p. DN 125 mm (opseg: 132 mm – 155 mm)	kom	20		
11.2.6.	"E" sa p. p. DN 150 mm (opseg: 159 mm – 192 mm)	kom	20		
11.2.7.	"E" sa p. p. DN 200 mm (opseg: 192mm – 232 mm)	kom	15		
11.2.8.	"E" sa p. p. DN 400 mm (opseg: 399 mm – 442 mm)	kom	2		
11.3.	Flanš adapter				
11.3.1.	Flanš adapter Ø 63 za PE/PVC	kom	25		

11.3.2.	Flanš adapter Ø 75 za PE/PVC	kom	15		
11.3.3.	Flanš adapter Ø 90 za PE/PVC	kom	20		
11.3.4.	Flanš adapter Ø 110 za PE/PVC (UZORAK : 1 KOM)	kom	25		
11.3.5.	Flanš adapter Ø 160 za PE/PVC	kom	10		
11.3.6.	Flanš adapter Ø 140 za PE/PVC , 3100 A 101	kom	2		
11.4. Montažno-demontažni komad					
11.4.1.	"MDK" DN 100mm	kom	5		
11.4.2.	"MDK" DN 150mm (UZORAK : 1 KOM)	kom	5		
11.4.3.	"MDK" DN 200mm	kom	3		
				UKUPNO	
				PDV 20%	
				UKUPNO PARTIJA 11.	

REKAPITULACIJA

Red.br.	NAZIV PARTIJE	VREDNOST		
		BEZ PDV-a	PDV	SA PDV-om
1.	Vodovodne cevi od polietilena (PE)			
2.	Spojke za reparaciju cevi bez sečenja cevi			
3.	Šaht poklopci i slivničke rešetke			
4.	Materijal za elektrofuziono zavarivanje			
5.	Reparacione spojnice			
6.	Zatvarači i modularni kombi ventili			
7.	Vazdušni ventili, regulatori pritiska i hidranti			
8.	Kućni priključci sa ventilom, ugradbene garniture i kape			
9.	Fiting mesingani			
10.	Navojni ventili			
11.	Elastične spojnice			
UKUPNO:				

I slovima :

Datum : 2017.

MP

Potpis ovlašćenog lica,

U

.....

Prezime i ime, funkcija

.....

Obrazac 2.

PODACI O ROBI KOJU ĆE ISPORUČITI DOBAVLJAČ

Ponudač mora obezbediti podatke o robi koja se isporučuje u skladu sa zahtevima iz Tehničkih specifikacija . Nedostavljanje podataka će rezultirati odbacivanjem ponude.

Za pozicije robe, koja se nudi, navedene u sledećoj Tabeli treba u istoj obavezno uneti podatke koji se odnose na tip, fabričku oznaku, naziv i adresu proizvođača:

Red.br.	MATERIJAL ZA VODOVODNU I KANALIZACIONU MREŽU	Tip / fabrička oznaka	Naziv i adresa proizvođača
1. VODOVODNE CEVI OD POLIETILENA			
1.1. Vodovodne cevi od PE100 SDR11 Ø20			
1.1.1.	CEVØ 20 mm		
1.2. Vodovodne cevi od PE100 RC iz jednog sloja SDR 17 Ø 25-90 mm			
1.2.1.	CEVØ 25 mm		
1.2.2.	CEVØ 32 mm		
1.2.3.	CEVØ 40 mm		
1.2.4.	CEVØ 50 mm		
1.2.5.	CEVØ 63 mm		
1.2.6.	CEVØ 75 mm		
1.2.7.	CEVØ 90 mm		
1.3. Vodovodne cevi od PE100 RC iz dva sloja SDR 17 Ø 110-500 mm			
1.3.1.	CEVØ 110 mm		
1.3.2.	CEVØ125 mm		
1.3.3.	CEVØ 140 mm		
1.3.4.	CEVØ 160 mm		
1.3.5.	CEVØ 225 mm		
1.3.6.	CEVØ 315 mm		
1.3.7.	CEVØ 400 mm		
1.3.8.	CEVØ 500 mm		
1.4. Polietilenski šahtovi za vodomere			
1.4.1	PE šaht za vodomereØ500 mm		
1.4.2.	PE šaht za vodomere Ø 600 mm		
1.5. Polivinil hlorid cevi za vodu			
1.5.1.	PVC cev za vodu Ø110/6000 10 bar		
1.5.2.	PVC cev za vodu Ø160/6000 10 bar		
1.5.3.	PVC cev za vodu Ø225/6000 10 bar		
1.5.4.	PVC cev za vodu Ø315/6000 10 bar		

1.5.5.	PVC cev za vodu Ø400/6000 10 bar		
2. SPOJKE ZA REPARACIJU CEVI BEZ SEČENJA CEVI			
2.1. Spojka za nastavak AC-cevina nastavku			
2.1.1.	CEVACC Ø80mm		
2.1.2.	CEVACC Ø100mm		
2.1.3.	CEVACC Ø200 mm		
2.2. Spojka za nastavakPVC-cevi na mufu			
2.2.1	Spojka za nastavak PVC cevi na mufu Ø160mm		
2.2.2	Spojka za nastavak PVC cevi na mufu Ø225mm		
2.3. Spojka za nastavak AC – cevi pri dužem naprsnuću			
2.3.1.	Spojka za nastavak AC– cevi pri dužem naprsnuću Ø80		
2.3.2.	Spojka za nastavak AC– cevi pri dužem naprsnuću Ø100		
2.3.3.	Spojka za nastavak AC– cevi pri dužem naprsnuću Ø200		
2.4. Spojka za pokrivanje razlike ovalnih i pljosnatih zatvarača			
2.4.1.	Spojka za pokrivanje razlike ovalnih i pljosnatih zatvarača Ø150		
2.4.2.	Spojka za pokrivanje razlike ovalnih i pljosnatih zatvarača Ø200		
2.5. Prilagodljiva prirubnička zaptivka			
2.5.1.	Prilagodljiva prirubnička zaptivka Ø80		
2.5.2.	Prilagodljiva prirubnička zaptivka Ø100		
2.5.3.	Prilagodljiva prirubnička zaptivka Ø150		
2.5.4.	Prilagodljiva prirubnička zaptivka Ø200		
2.6 Spojka LINK			
2.6.1.	Spojka LINK za PVC Ø225		
2.6.2.	Spojka LINK za LG Ø200		
2.6.3.	Spojka LINK za LG Ø250		
2.6.4.	Spojka LINK za LG Ø300		
3. ŠAHT POKLOPCI, SLIVNIČKE REŠETKE			
3.1 Liveni poklopci i slivničke rešetke			
3.1.1.	Poklopac liveni (560/15 kN)A-15		
3.1.2.	Poklopac liveni (560/50 kN)A-15		
3.1.3.	Poklopac liveni (50 kN)B-125		
3.1.4.	Poklopac liveni (600/400 kN)D-400 (UZORAK:1KOM)		
3.1.5.	Ram i rešetka T-1, ravna, D-400 (400 x 400;H = 100) (UZORAK:1KOM)		

3.1.6.	Rešetka bez rama T-1, ravna, C-250 (445x 386;H= 65) (UZORAK:1KOM)		
3.1.7.	LG penjalice		
3.2 Kompozitni poklopci i slivničke rešetke			
3.2.1.	Poklopac sa ramom(kompozit)Ø600/D400 (UZORAK:1KOM)		
3.2.2.	Rešetka i ram(kompozit) 400 x 400/D400 (UZORAK:1KOM)		
4. MATERIJAL ZA ELEKTROFUZIONO ZAVARIVANJE			
4.1. Spojke za elektrofuziono zavarivanjePN10			
4.1.1.	Spojka fuzionna Ø 32		
4.1.2.	Spojka fuzionna Ø 63		
4.1.3.	Spojka fuzionna Ø 75		
4.1.4.	Spojka fuzionna Ø 90		
4.1.5.	Spojka fuzionna Ø 110 (UZORAK : 1 KOM)		
4.1.6.	Spojka fuzionna Ø 140		
4.1.7.	Spojka fuzionna Ø 160		
4.1.8.	Spojka fuzionna Ø 225		
4.1.9.	Spojka fuzionna Ø 315		
4.1.10.	Spojka fuzionna Ø 400		
4.2. PEvenac sa letećom prirubnicom			
4.2.1.	PE venac Ø 50 mm za fuziono zavarivanje		
4.2.2.	PE venac Ø 63 mm za fuziono zavarivanje		
4.2.3.	PE venac Ø 75 mm za fuziono zavarivanje		
4.2.4.	PE venac Ø 90 mm za fuziono zavarivanje		
4.2.5.	PE venac Ø 110 mm za fuziono zavarivanje		
4.2.6.	PE venac Ø 125 mm za fuziono zavarivanje		
4.2.7.	PE venac Ø 140 mm za fuziono zavarivanje		
4.2.8.	PE venac Ø 160 mm za fuziono zavarivanje		
4.2.9.	PE venac Ø 225 mm za fuziono zavarivanje		
4.3. PE koleno za elektrofuziono zavarivanje			
4.3.1.	Koleno Ø 90/45°		
4.3.2.	Koleno Ø 90/90°		
4.3.3.	Koleno Ø 110/30°		
4.3.4.	Koleno Ø 110/45°		
4.3.5.	Koleno Ø 110/90°		
4.3.6.	Koleno Ø 160/30°		

4.3.7.	Koleno Ø 160/45°		
4.3.8.	Koleno Ø 160/90°		
4.4.	PE“T” komad za elektrofuziono zavarivanje		
4.4.1.	T Ø 90/90 mm		
4.4.2.	T Ø 110/110 mm		
4.4.3.	T Ø 160/160 mm		
4.5.	PEsedlo sa nožem za elektrofuziono zavarivanje		
4.5.1.	PE sedlo Ø 63/32 mm		
4.5.2.	PE sedlo Ø 90/32 mm		
4.5.3.	PE sedlo Ø 110/32 mm (UZORAK 1kom)		
4.5.4.	PE sedlo Ø 160/32 mm		
4.5.5.	PE sedlo Ø 225/32 mm		
4.6.	PEredukcija za elektrofuziono zavarivanje		
4.6.1.	PE redukcija Ø 63/40 mm		
4.6.2.	PE redukcija Ø 63/50 mm		
4.6.3.	PE redukcija Ø 90/63 mm		
4.6.4.	PE redukcija Ø 110/63 mm		
4.6.5.	PE redukcija Ø 110/90 mm		
4.6.6.	PE redukcija Ø 160/110 mm		
4.7.	PE sedlo sa nožem i ventilom za elektrofuziono zavarivanje		
4.7.1.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 63/32mm		
4.7.2.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 90/32mm		
4.7.3.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 110/32mm		
4.7.4.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 160/32mm		
4.7.5.	PE sedlo sa nožem i ventilom Ø 225/32mm		
4.8.	PE zatvarač		
4.8.1.	PE zatvarač Ø 90mm (UZORAK 1 KOM)		
4.8.2.	PE zatvarač Ø 110mm		
4.9.	PE kugla ventil		
4.9.1.	PE kugla ventil Ø 32mm		
4.10.	Ugradbena garnitura		
4.10.1.	UG za PE sedlo sa ventilom		
4.10.2.	UG za PE zatvarač		
4.10.3.	UG za PE kugla ventil		
5. REPARATURNE SPOJNICE NP10			
5.1	Spojka kuplung		
5.1.1.	Spojka kuplungØ1/2"		
5.1.2.	Spojka kuplungØ3/4"		

5.1.3.	Spojka kuplungØ1" (UZORAK:1KOM)	
5.1.4.	Spojka kuplungØ5/4"	
5.1.5.	Spojka kuplungØ6/4"	
5.1.6.	Spojka kuplungØ2"	
5.1.7.	Spojka kuplungDN50	
5.1.8.	Spojka kuplungDN60	
5.1.9.	Spojka kuplungØ63 (UZORAK:1KOM)	
5.1.10.	Spojka kuplungØ75	
5.1.11.	Spojka kuplungDN80 (UZORAK:1KOM)	
5.1.12.	Spojka kuplungØ90	
5.1.13.	Spojka kuplungDN100	
5.1.14.	Spojka kuplungØ110	
5.1.15.	Spojka kuplungØ125	
5.1.16.	Spojka kuplungDN150	
5.1.17.	Spojka kuplungØ160	
5.1.18.	Spojka kuplungØ200	
5.1.19.	Spojka kuplungØ250	
5.1.20.	Spojka kuplungDN350	
5.1.21.	Spojka kuplungDN400	

6. ZATVARAČI

6.1	Zatvarači: ovalni i pljosnati	
6.1.1.	Zatvarači DN50 ovalni	
6.1.2.	Zatvarači DN65 ovalni	
6.1.3.	Zatvarači DN80 ovalni	
6.1.4.	Zatvarači DN100 ovalni (UZORAK:1KOM)	
6.1.5.	Zatvarači DN125 ovalni	
6.1.6.	Zatvarači DN150 ovalni	
6.1.7.	Zatvarači DN200 ovalni	
6.1.8.	Zatvarači DN250 ovalni	
6.1.9.	Zatvarači DN300 ovalni	
6.1.10.	Zatvarači DN400 ovalni	
6.1.11.	Zatvarači DN50 pljosnati	
6.1.12.	Zatvarači DN80 pljosnati	
6.1.13.	Zatvarači DN100 pljosnati (UZORAK:1KOM)	
6.1.14.	Zatvarači DN125 pljosnati	
6.1.15.	Zatvarači DN150 pljosnati	
6.1.16.	Zatvarači DN200 pljosnati	
6.1.17.	Zatvarači DN250 pljosnati	
6.1.18.	Zatvarači DN300 pljosnati	
6.1.19.	Zatvarači DN80 zamenski	
6.1.20.	Zatvarači DN100 zamenski (UZORAK:1KOM)	
6.2.	Modularni kombi ventili	
6.2.1.	Modularni kombi ventil DN	

	400/300/150/150	
7. VAZDUŠNI VENTILI, REGULATORI PRITISKA, HVATAČI NEČISTOĆE I HIDRANTI		
7.1	Prirubnički vazdušni ventili	
7.1.1.	Vazdušni ventil Ø5/4"	
7.1.2.	Vazdušni ventil Ø6/4"	
7.1.3.	Vazdušni ventil Ø2"	
7.1.4.	Vazdušni ventil DN50 mm	
7.1.5.	Vazdušni ventil DN80 mm – nadzemni	
7.1.6.	Vazdušni ventil DN80 mm – podzemni	
7.1.7.	Vazdušni ventil DN100 mm	
7.1.8.	Leptirasti zatvarač međupribničk i sa pneumatskim pogonom Fi 150	
7.2	Regulator pritiska	
7.2.1.	Regulator pritiska Ø ½", samanometrom	
7.2.2.	Regulator pritiska Ø ¾", samanometrom (UZORAK:1KOM)	
7.2.3.	Regulator pritiska Ø 1", samanometrom	
7.3	Hidranti	
7.3.1.	Hidrant podzemni DN80 NP10, H=500 mm (RD=750) (UZORAK:1KOM)	
7.3.2.	Hidrant nadzemni DN80 NP10, H= 1750 mm (RD=1000)	
7.4	Regulator nivoa	
7.4.1.	Regulator nivoa DN150 mm	
7.5	Ventil nepovratni	
7.5.1.	Ventil nepovratni DN80	
7.5.2.	Ventil nepovratni DN100	
7.5.3.	Ventil nepovratni DN150	
8. KUĆNI PRIKLJUČCI SA VENTILOM, UGRADBENE GARNITURE I KAPE		
8.1	Kućni priključak za PE sa navojnim izlazom	
8.1.1.	Kućni priključak za PE Ø63	
8.1.2.	Kućni priključak za PE Ø90	
8.1.3.	Kućni priključak za PE Ø110 (UZORAK:1KOM)	
8.1.4.	Kućni priključak za PE Ø140	
8.1.5.	Kućni priključak za PE Ø160	
8.1.6.	Kućni priključak za PE Ø225	
8.1.7.	Kućni priključak za PE Ø250	
8.2	Kućni priključak za LGiAC sa navojnim izlazom	
8.2.1.	Kućni priključak za LGiAC DN65	

8.2.2.	Kućni priključak za LGiACDN80 (UZORAK:1KOM)	
8.2.3.	Kućni priključak za LGiACDN100	
8.2.4.	Kućni priključak za LGiACDN125	
8.2.5.	Kućni priključak za LGiACDN150	
8.2.6.	Kućni priključak za LGiACDN200	
8.2.7.	Kućni priključak za LGiACDN250	
8.2.8.	Kućni priključak za LGiACDN300	
8.2.9.	Kućni priključak za LGiACDN350	
8.2.10.	Kućni priključak za LGiACDN400	
8.3	Kućnipriključak zaPE sa bajonet izlazom (izlaz 46)	
8.3.1.	Kućni priključak za PE Ø 63	
8.3.2.	Kućni priključak za PE Ø 90	
8.3.3.	Kućni priključak za PE Ø 110 (UZORAK:1KOM)	
8.3.4.	Kućni priključak za PE Ø 140	
8.3.5.	Kućni priključak za PE Ø 160	
8.3.6.	Kućni priključak za PE Ø 225	
8.3.7.	Kućni priključak za PE Ø 250	
8.4	Kućni priključak za LG i AC sa bajonet izlazom (izlaz 46)	
8.4.1.	Kućni priključak za LG iAC DN 65	
8.4.2.	Kućni priključak za LG iAC DN 80 (UZORAK:1KOM)	
8.4.3.	Kućni priključak za LG iAC DN 100	
8.4.4.	Kućni priključak za LG iAC DN 125	
8.4.5.	Kućni priključak za LG iAC DN 150	
8.4.6.	Kućni priključak za LG iAC DN 200	
8.4.7.	Kućni priključak za LG iAC DN 250	
8.4.8.	Kućni priključak za LG iAC DN 300	
8.4.9.	Kućnipriključak za LG iAC DN 350	
8.4.10.	Kućni priključak za LG iAC DN 400	
8.5	Ugradbena garnitura(teleskopska šipka)za kućne priključke	
8.5.1.	Garnitura ugr. za kućnipriključakL=0,4-0,7	
8.5.2.	Garnitura ugr. za kućnipriključakL=0,7-1,1	
8.5.3.	Garnitura ugr. za kućnipriključakL=1,1-2,0	
8.6	Ugradbena garnitura(teleskopskašipka)za zatvarače	
8.6.1.	Garnitura ugr. za zatvaračDN50 L=0,7-1,1	
8.6.2.	Garnitura ugr. za zatvaračDN50 L=1,1-2,0	
8.6.3.	Garnitura ugr. za zatvaračDN80 L=0,7-1,1	
8.6.4.	Garnitura ugr. za zatvaračDN80 L=1,1-2,0	
8.6.5.	Garnitura ugr. za zatvaračDN100 L=0,7-1,1	
8.6.6.	Garnitura ugr. za zatvaračDN100 L=1,1-2,0	
8.6.7.	Garnitura ugr. za zatvaračDN150 L=0,7-1,1	
8.6.8.	Garnitura ugr. za zatvaračDN150 L=1,1-2,0	
8.6.9.	Garnitura ugr. za zatvaračDN200 L=0,7-1,1	
8.6.10.	Garnitura ugr. za zatvaračDN200 L=1,1-2,0	

8.7	Kape		
8.7.1.	Kapa za kućni priključak		
8.7.2.	Kapa za hidrant		
8.7.3.	Kapa za zatvarač		
8.7.4.	Podloška kape za hidrant (UZORAK: 1KOM)		
8.7.5.	Podloška kape za kućni priključak		
Partija 9 : FITING – mesingani			
9.1	Poluspojke sa prstenom		
9.1.1.	Spojka Ø 1/2"saprstenom		
9.1.2.	Spojka Ø 3/4"saprstenom		
9.1.3.	Spojka Ø 1"sa prstenom		
9.1.4.	Spojka Ø 5/4"saprstenom		
9.1.5.	Spojka Ø 6/4"saprstenom		
9.1.6.	Spojka Ø 2"sa prstenom		
9.1.7.	Poluspojke Ø 1/2"sa prstenom		
9.1.8.	Poluspojke Ø 3/4"sa prstenom		
9.1.9.	Poluspojke Ø 1"saprstenom (UZORAK:1 KOM)		
9.1.10.	Poluspojke Ø 5/4"sa prstenom		
9.1.11.	Poluspojke Ø 6/4"sa prstenom		
9.1.12.	Poluspojke Ø 2"saprstenom		
9.2	Spojka klizna		
9.2.1.	Spojka klizna Ø 1/2"		
9.2.2.	Spojka klizna Ø 3/4"		
9.2.3.	Spojka klizna Ø 1" (UZORAK:1KOM)		
9.2.4.	Spojka klizna Ø 5/4"		
9.2.5.	Spojka klizna Ø 6/4"		
9.2.6.	Spojka klizna Ø 2"		
9.2.7.	Spojka klizna Ø 2 1/2"		
9.2.8.	Nepovratni ventil sa oprugom –kosi 3/4"		
9.2.9.	Nepovratni ventil sa oprugom-kosi 1" (UZORAK : 1 KOM)		
9.2.10.	Nepovratni ventil sa oprugom –kosi 2"		
9.2.11.	Nepovratni ventil sa oprugom –kosi 6/4"		
10. VENTILI			
10.1	Ventil propusni		
10.1.1.	Ventil ravno propusniØ1" (UZORAK:1KOM)		
10.1.2.	Ventil ravno propusniØ5/4"		
10.1.3.	Ventil ravno propusniØ2"		
10.1.4.	Ventil ravno propusniØ1/2"sa ispustom		
10.1.5.	Ventil ravno propusniØ3/4"sa ispustom		
10.1.6.	Ventil ravno propusniØ5/4"sa ispustom		

10.2	Sigurnosni kuglasti ventil	
10.2.1.	Sigurnosni kuglasti ventil Ø½", Lmin = 55 mm	
10.2.2.	Sigurnosni kuglasti ventil Ø¾", Lmin = 70 mm (UZORAK:1KOM)	
10.2.3.	Sigurnosni kuglasti ventil Ø1", Lmin = 80 mm	
10.2.4.	Sigurnosni kuglasti ventil Ø5/4", Lmin = 90 mm	
10.2.5.	Sigurnosni kuglasti ventil Ø6/4", Lmin = 100 mm	
10.3.	Radio frekventni ventili	
10.3.1	RF ventil 1/2"	
10.3.2	RF ventil 3/4"	
10.3.3	RF ventil 1"	
10.3.4	RF ventil 5/4"	
10.3.5	RF ventil 6/4"	
10.3.6	RF ventil 2"	
10.4	Navojni vazdušni ventili	
10.4.1.	Vazdušni ventil Ø 3/4"	
10.4.2.	Vazdušni ventil Ø 1" (UZORAK : 1 KOM)	
11. ELASTIČNE SPOJNICE		
11.1	Tip "E" (AC, LG)	
11.1.1.	"E" DN 50 mm (opseg: 57 mm – 74 mm)	
11.1.2.	"E" DN 65 mm (opseg: 63 mm – 85 mm)	
11.1.3.	"E" DN 80 mm (opseg: 85 mm – 107 mm)	
11.1.4.	"E" DN 100 mm (opseg: 107 mm – 132 mm) (UZORAK : 1 KOM)	
11.1.5.	"E" DN 125 mm (opseg: 132 mm – 158 mm)	
11.1.6.	"E" DN 150 mm (opseg: 158 mm – 184 mm)	
11.1.7.	"E" DN 200 mm (opseg: 218 mm – 244 mm)	
11.1.8.	"E" DN 250 mm (opseg: 266 mm – 295 mm)	
11.1.9.	"E" DN 300 mm (opseg: 315 mm – 349 mm)	
11.1.10.	"E" DN 350 mm (opseg: 351 mm – 368 mm)	
11.1.11.	"E" DN 400 mm (opseg: 418 mm – 435 mm)	
11.1.12.	"E" DN 500 mm (opseg: 527 mm – 544 mm)	
11.2	Tip "E" sa priteznom prstenom (PE, PVC)	
11.2.1.	"E" sa p. p. DN 50 mm (opseg: 48 mm – 7 mm)	
11.2.2.	"E" sa p. p. DN 65 mm (opseg: 63 mm – 9 mm)	
11.2.3.	"E" sa p. p. DN 80 mm (opseg: 84 mm – 10mm)	

11.2.4.	"E" sa p. p. DN 100 mm (opseg: 108 mm – 133 mm) (UZORAK : 1 KOM)		
11.2.5.	"E" sa p. p. DN 125 mm (opseg: 132 mm – 155 mm)		
11.2.6.	"E" sa p. p. DN 150 mm (opseg: 159 mm – 192 mm)		
11.2.7.	"E" sa p. p. DN 200 mm (opseg: 192mm – 232 mm)		
11.2.8.	"E" sa p. p. DN 400 mm (opseg: 399 mm – 442 mm)		
11.3	Flanš adapter		
11.3.1.	Flanš adapter Ø 63 za PE/PVC		
11.3.2.	Flanš adapter Ø 75 za PE/PVC		
11.3.3.	Flanš adapter Ø 90 za PE/PVC		
11.3.4.	Flanš adapter Ø 110 za PE/PVC (UZORAK : 1 KOM)		
11.3.5.	Flanš adapter Ø 160 za PE/PVC		
11.3.6.	Flanš adapter Ø 140 za PE/PVC , 3100 A 101		
11.4.	Montažno-demontažni komad		
11.4.1.	"MDK" DN 100mm		
11.4.2.	"MDK" DN 150mm (UZORAK : 1 KOM)		
11.4.3.	"MDK" DN 200mm		

DOKUMENTACIJA UZ PONUDU

Ponudač mora obezbediti ateste o robi koja se isporučuje u skladu sa konkursnom dokumentacijom i zahtevima iz Tehničke specifikacije. Nedostavljanje podataka će rezultirati odbacivanjem ponude.

OBRAZAC PONUDE

PONUĐA ZA JN BROJ 16/2017 - NABAVKA MATERIJALA ZA ODRŽAVANJE I IZGRADNJU OBJEKATA VODOVODA I KANALIZACIJE, OBLIKOVANA PO PARTIJAMA:

1) OPŠTI PODACI O PONUĐAČU

Naziv ponuđača:	
Adresa ponuđača:	
Matični broj ponuđača:	
Poreski identifikacioni broj ponuđača (PIB):	
Ime osobe za kontakt:	
Elektronska adresa ponuđača (e-mail):	
Telefon:	
Telefaks:	
Broj računa ponuđača i naziv banke:	
Lice ovlašćeno za potpisivanje ugovora	

2) PONUDU PODNOSI:

A) SAMOSTALNO
B) SA PODIZVOĐAČEM
V) KAO ZAJEDNIČKU PONUDU

Napomena: zaokružiti način podnošenja ponude i upisati podatke o podizvođaču, ukoliko se ponuda podnosi sa podizvođačem, odnosno podatke o svim učesnicima zajedničke ponude, ukoliko ponudu podnosi grupa ponuđača

2) PODACI O PODIZVOĐAČU

1)	<i>Naziv podizvođača:</i>	
	<i>Adresa:</i>	
	<i>Matični broj:</i>	
	<i>Poreski identifikacioni broj:</i>	
	<i>Ime osobe za kontakt:</i>	
	<i>Procenat ukupne vrednosti nabavke koji će izvršiti podizvođač:</i>	
	<i>Deo predmeta nabavke koji će izvršiti podizvođač:</i>	
2)	<i>Naziv podizvođača:</i>	
	<i>Adresa:</i>	
	<i>Matični broj:</i>	
	<i>Poreski identifikacioni broj:</i>	
	<i>Ime osobe za kontakt:</i>	
	<i>Procenat ukupne vrednosti nabavke koji će izvršiti podizvođač:</i>	
	<i>Deo predmeta nabavke koji će izvršiti podizvođač:</i>	

Napomena:

Tabelu „Podaci o podizvođaču“ popunjavaju samo oni ponuđači koji podnose ponudu sa podizvođačem, a ukoliko ima veći broj podizvođača od mesta predviđenih u tabeli, potrebno je da se navedeni obrazac kopira u dovoljnom broju primeraka, da se popuni i dostavi za svakog podizvođača.

3) PODACI O UČESNIKU U ZAJEDNIČKOJ PONUDI

1)	Naziv učesnika u zajedničkoj ponudi:	
	Adresa:	
	Matični broj:	
	Poreski identifikacioni broj:	
	Ime osobe za kontakt:	
2)	Naziv učesnika u zajedničkoj ponudi:	
	Adresa:	
	Matični broj:	
	Poreski identifikacioni broj:	
	Ime osobe za kontakt:	
3)	Naziv učesnika u zajedničkoj ponudi:	
	Adresa:	
	Matični broj:	
	Poreski identifikacioni broj:	
	Ime osobe za kontakt:	

Napomena:

Tabelu „Podaci o učesniku u zajedničkoj ponudi“ popunjavaju samo oni ponuđači koji podnose zajedničku ponudu, a ukoliko ima veći broj učesnika u zajedničkoj ponudi od mesta predviđenih u tabeli, potrebno je da se navedeni obrazac kopira u dovoljnom broju primeraka, da se popuni i dostavi za svakog ponuđača koji je učesnik u zajedničkoj ponudi.

4) JAVNA NABAVKA DOBARA BR. 16/2017 - NABAVKA MATERIJALA ZA ODRŽAVANJE I IZGRADNJU OBJEKATA VODOVODA I KANALIZACIJE

Broj partije	Naziv partije	Ukupan iznos (.....)*		
		Bez PDV	PDV 20%	Sa PDV
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
UKUPNO :				

Rok i način plaćanja: u roku od 45 dana od prijema ispravne fakture

Rok važenja ponude: najmanje 60 dana

Rok isporuke: u roku od _____ časa (najviše 24 časa) po pozivu naručioca

Garantni period: _____

Mesto i način isporuke: f-co magacin naručioca

Datum

M. P.

Ponudač

Napomene:

Obrazac ponude ponudač mora da popuni, overi pečatom i potpiše, čime potvrđuje da su tačni podaci koji su u obrascu ponude navedeni. Ukoliko ponudači podnose zajedničku ponudu, grupa ponudača može da se opredeli da obrazac ponude potpisuju i pečatom overavaju svi ponudači iz grupe ponudača ili grupa ponudača može da odredi jednog ponudača iz grupe koji će popuniti, potpisati i pečatom overiti obrazac ponude.

MODEL UGOVORA

UGOVOR O NABAVCI MATERIJALA ZA ODRŽAVANJE I IZGRADNJU OBJEKATA VODOVODA I KANALIZACIJE

Zaključen između:

Naručioca JKP "Vodovod-Valjevo"

sa sedištem u Valjevu., ulica Vuka Karadžića br. 26, PIB: 100070077 Matični broj: 07136277.

Broj računa: 160-6999-31 Naziv banke: INTESA

Telefon: 014/ 222- 512 Telefaks: 014/244-508

koga zastupa: vršilac dužnosti direktora Đorđe Milanović (u daljem tekstu: Naručilac)

i dobavljača:

.....

sa sedištem u, ulica,

PIB:.....

Matični broj:

Broj računa: Naziv banke:.....,

Telefon:.....Telefaks:

koga zastupa.....

(u daljem tekstu: Dobavljač)

Osnov ugovora:

JN Broj: 16/2017 - nabavka materijala za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije

Broj i datum odluke o dodeli ugovora:.....

Ponuda izabranog dobavljača br. od.....

Član 1.

PREDMET UGOVORA

Nabavka i isporuka dobara: nabavka materijala za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije (prema strukturi cene).

Javna nabavka br. 16/2017, partija/e br: _____

(navesti broj i naziv partije za koju se konkuriše)

1.1. Ugovorne strane konstatuju da je naručilac:

a) sproveo otvoreni postupak javne nabavke dobara- nabavka materijala za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije, br. javne nabavke 16/2017, oblikovane po partijama.

b) doneo Odluku o dodeli ugovora za dobavljača _____,
ponuda broj _____ od _____.

1.2. Količina dobara utvrđena je orijentaciono na godišnjem nivou.

1.3. Ugovorne strane su saglasne da količina preuzetih dobara za vreme trajanja ugovora bude određena u skladu sa stvarnim potrebama naručioca, odnosno da se može razlikovati od ugovorene.

Član 2.

VREDNOST UGOVORA I CENA

2.1. Ukupna vrednost dobara iz člana 1. ovog ugovora bez PDV-a iznosi: _____ dinara a sa PDV-om _____ dinara.

Partija Br.	IZNOS BEZ PDV	IZNOS PDV	IZNOS SA PDV
UKUPNO			

- 2.2. Jedinične cene date su u strukturi cene.
- 2.3. Cene su date na paritetu FCO Naručilac.
- 2.4. Utvrđene jedinične cene ne mogu se jednostrano menjati.
- 2.5. Dobavljač se odriče prava na promenu cene osim ako naručilac ne da saglasnost na njegov pismeno obrazloženi zahtev za povećanjem cena.
- 2.6. Na pismeni zahtev isporučioća cena se može povećati ukoliko se cene elemenata na osnovu kojih je formirana ugovorena cena povećaju za više od 10% prema indexu potrošačkih cena za teritoriju Republike Srbije ali samo za iznos koji prelazi 10%
- 2.7. O eventualnim izmenama cena direktor će doneti odluku o izmeni ugovora u skladu sa članom 115. Zakona o javnim nabavkama.
- 2.8. U skladu sa članom 115. ZJN naručilac može nakon zaključenja ugovora o javnoj nabavci bez sprovođenja postupka javne nabavke povećati obim predmeta nabavke s tim da se vrednost ugovora može povećati maksimalno 5% od ukupne vrednosti prvobitno zaključenog ugovora, pri čemu ukupna vrednost povećanja ugovora ne može da bude veća od vrednosti iz člana 39. stav 1. ZJN.

Član 3.

PLAĆANJE

- 3.1. Dobavljač se obavezuje da će po izvršenoj isporuci dobara dostaviti fakturu naručiocu na osnovu stvarno isporučenih količina i jedinične cene određene vrste ugovorenih dobara iz obrasca Struktura cene, usvojene ponude, overene od strane Naručioća.
- 3.2. Naručilac se obavezuje da dospele obaveze po osnovu izvršenih isporuka dobara izmiri uplatom na račun dobavljača br. u roku od 45 dana od dana fakturisanja .

Član 4.

NAČIN ISPORUKE

- 4.1. Isporuka će se vršiti Fco magacin naručioća, sukcesivno prema dinamici koju će određivati naručilac dostavljanjem narudžbenice-izjave. Rok isporuke je _____ časa od dostavljanja narudžbine.
- 4.2. U svim slučajevima kada dobavljač nije u mogućnosti da izvrši isporuku u ugovorenom roku, dužan

je da o tome obavesti naručioca bez odlaganja, i tom prilikom će se utvrditi eventualno produženje roka isporuke.

Član 5.

UGOVORNA KAZNA

- 5.1. U slučaju da dobavljač ne izvrši isporuku robe u ugovorenom roku, odnosno ni u naknadno utvrđenom roku, biće dužan da plati ugovornu kaznu u visini od 5 promila za svaki dan zakašnjenja, ali tako da ukupan iznos ne prelazi 5 % od fakturisane vrednosti svake pojedinačne isporuke.
- 5.2. Dobavljač se oslobađa plaćanja ugovorne kazne ukoliko dokaže da je zadocnjenje došlo iz uzroka za koje ne odgovara, tj. iz razloga više sile.

Član 6.

KONTROLA KVALITETA, GARANCIJE I REKLAMACIJE

- 6.1. Isporučilac je u obavezi da isporuči predmetna dobra u skladu sa zahtevanim standardima i u skladu sa tehničkom specifikacijom naručioca koja je data u konkursnoj dokumentaciji.
- 6.2. Kontrolu kvaliteta vrše predstavnici naručioca u momentu preuzimanja dobara. Naknadno uočene nedostatke i skrivene mane na preuzetoj robi, naručilac može da prijavi u momentu otkrivanja istih, a dobavljač je dužan da nedostatke otkloni o svom trošku najduže u roku od 8 dana, ili će reklamirana dobra zameniti novim dobrima odgovarajućeg kvaliteta.
- 6.3. U slučaju da roba stigne u neodgovarajućem kvalitetu predstavnici naručioca neće izvršiti prijem pristupiće postupku reklamacije. Ukoliko se kod istih dobara ponove nedostaci tri puta uzastopno naručilac zadržava pravo primene raskida ugovora bez bilo kakve obaveze naknade prema Isporučiocu.
- 6.4. Prilikom svake isporuke robe Isporučilac je dužan da preda otpremni dokument i uverenje o kvalitetu robe.
- 6.5. Garancija za isporučena dobra _____

Član 7.

GARANCIJA ZA DOBRO IZVRŠENJE POSLA

- 7.1. Dobavljač se obavezuje da će na ime garancije za dobro izvršenje posla naručiocu predati solo menicu sa meničnim ovlašćenjem na iznos od 10,00 % od vrednosti Ugovora. Uz menicu mora biti dostavljena kopija kartona deponovanih potpisa koji je izdat od strane poslovne banke koju ponuđač navodi u meničnom ovlašćenju –pismu.
- 7.2. Ovu garanciju dobavljač će predati naručiocu u trenutku zaključenja Ugovora.
- 7.3. Po isteku ili izvršenju ugovora naručilac će dobavljaču na pismeni zahtev vratiti menicu.

Član 8.

STUPANJE NA SNAGU I ROK VAŽNOSTI UGOVORA

- 8.1. Ugovor će stupiti na snagu kada su ispunjeni sledeći uslovi:
 - a) I naručilac i dobavljač su potpisali, overili svojim pečatom i propisano u svojim pisarnicama zaveli ovaj ugovor, pa se za potrebe ovog ugovora kao dan obostranog potpisivanja ne uzima datum potpisivanja i propisanog zavođenja ovog ugovora u pisarnici kod ugovorne strane koja ga je prva potpisala i zavela, već datum potpisivanja i propisanog zavođenja ovog ugovora u pisarnici ugovorne strane koja ga je kao poslednja potpisala i zavela.
 - b) Dobavljač je predao naručiocu solo menicu sa meničnim ovlašćenjem za dobro izvršenje posla u visini od 10 % od vrednosti ovog ugovor
- 8.2. Ugovor ima važnost do izvršenja ugovorene vrednosti a najduže 12 meseci od dana zaključenja.

Član 9.

PRELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

- 9.1. Za sve što nije regulisano odredbama ovog ugovora ima se primenjivati Zakon o obligacionim odnosima.
- 9.2. U slučaju prestanka pravnog subjektiviteta jedne od ugovornih strana, ugovorne obaveze se imaju izvršiti sa pravnim sukcesorom odnosno strane.
- 9.3. U slučaju spora koji ugovorne strane ne mogu rešiti međusobnim sporazumom biće nadležan Privredni sud u Valjevu.
- 9.4. Sastavni deo ugovora čine:
 - Obrazac ponude
 - Tehničke specifikacije i opis proizvoda
 - Obrazac Struktura cene
- 9.5. Ugovor je sačinjen u četiri identična primerka, od kojih svaka ugovorna strana zadržava po dva primerka

Dobavljač

Naručilac
JKP "Vodovod- Valjevo
vd direktora

Đorđe Milanović

Obrazac 5.

OBRAZAC TROŠKOVA PRIPREME PONUDE

U skladu sa članom 88. stav 1. Zakona, ponuđač _____, dostavlja ukupan iznos i strukturu troškova pripremanja ponude, kako sledi u tabeli:

<i>VRSTA TROŠKA</i>	<i>IZNOS TROŠKA U RSD</i>
UKUPAN IZNOS TROŠKOVA PRIPREMANJA PONUDE	

Troškove pripreme i podnošenja ponude snosi isključivo ponuđač i ne može tražiti od naručioca naknadu troškova.

Ako je postupak javne nabavke obustavljen iz razloga koji su na strani naručioca, naručilac je dužan da ponuđaču nadoknadi troškove izrade uzorka ili modela, ako su izrađeni u skladu sa tehničkim specifikacijama naručioca i troškove pribavljanja sredstva obezbeđenja, pod uslovom da je ponuđač tražio naknadu tih troškova u svojoj ponudi.

Napomena: dostavljanje ovog obrasca nije obavezno.

Datum:

M.P.

Potpis ponuđača

**OBRAZAC IZJAVE PONUĐAČA O ISPUNJENOSTI OBAVEZNIH I
DODATNIH USLOVA ZA UČEŠĆE U POSTUPKU JAVNE NABAVKE - ČL. 75.
I 76. ZJN**

Pod punom materijalnom i krivičnom odgovornošću, kao zastupnik ponuđača, dajem sledeću

IZJAVU

Ponuđač _____ u postupku javne nabavke br. 16/2017 – materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije ispunjava sve uslove iz čl. 75. i 76. ZJN, odnosno uslove definisane konkursnom dokumentacijom za predmetnu javnu nabavku, i to:

- 1) Ponuđač je registrovan kod nadležnog organa, odnosno upisan u odgovarajući registar (čl. 75. st. 1. tač. 1) ZJN);
- 2) Ponuđač i njegov zakonski zastupnik nisu osuđivani za neko od krivičnih dela kao član organizovane kriminalne grupe, da nisu osuđivani za krivična dela protiv privrede, krivična dela protiv životne sredine, krivično delo primanja ili davanja mita, krivično delo prevare (čl. 75. st. 1. tač. 2) ZJN);
- 3) Ponuđač je izmirio dospele poreze, doprinose i druge javne dažbine u skladu sa propisima Republike Srbije (*ili strane države kada ima sedište na njenoj teritoriji*) (čl. 75. st. 1. tač. 4) ZJN);
- 4) Ponuđač je poštovao obaveze koje proizilaze iz važećih propisa o zaštiti na radu, zapošljavanju i uslovima rada, zaštiti životne sredine i nema zabranu obavljanja delatnosti koja je na snazi u vreme podnošenja ponude za predmetnu javnu nabavku (čl. 75. st. 2. ZJN);

Ponuđač ispunjava dodatne uslove (za sve partije):

- 1) Da raspoláže neophodnim **finansijskim kapacitetom** odnosno
 - a) da je za prethodne tri obračunske godine (2014, 2015 i 2016) ostvario pozitivan bilans, odnosno da u traženom obračunskom periodu nije poslovaio sa gubitkom .
 - 2) Da raspoláže dovoljnim **tehničkim kapacitetom** odnosno da poseduje u vlasništvu, uzeto u zakup ili lizing najmanje jedno dostavno vozilo za prevoz materijala.
 - 3) Da raspoláže dovoljnim **kadrovskim kapacitetom**, odnosno da na dan otvaranja ponuda ima najmanje 5 zaposlenih radnika ili angažovanih po bilo kom osnovu u skladu sa Zakonom o radu.

Mesto: _____

Ponuđač: _____

Datum: _____

M.P.

Napomena: Ukoliko ponudu podnosi grupa ponuđača, Izjava mora biti potpisana od strane ovlašćenog lica svakog ponuđača iz grupe ponuđača i overena pečatom, na koji način svaki ponuđač iz grupe ponuđača izjavljuje da ispunjava obavezne uslove iz člana 75. stav 1. tač. 1) do 4) ZJN, a da dodatne uslove ispunjavaju zajedno.

Obrazac 7.

OBRAZAC IZJAVE PODIZVOĐAČA O ISPUNJENOSTI OBAVEZNIH USLOVA ZA UČEŠĆE U POSTUPKU JAVNE NABAVKE - ČL. 75. ZJN

Pod punom materijalnom i krivičnom odgovornošću, kao zastupnik podizvođača, dajem sledeću

I Z J A V U

Podizvođač _____ u postupku javne nabavke br. 16/2017 – materijal za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije, ispunjava sve uslove iz čl. 75. ZJN, odnosno uslove definisane konkursnom dokumentacijom za predmetnu javnu nabavku, i to:

- 1) Podizvođač je registrovan kod nadležnog organa, odnosno upisan u odgovarajući registar (čl. 75. st. 1. tač. 1) ZJN);
- 2) Podizvođač i njegov zakonski zastupnik nisu osuđivani za neko od krivičnih dela kao član organizovane kriminalne grupe, da nisu osuđivani za krivična dela protiv privrede, krivična dela protiv životne sredine, krivično delo primanja ili davanja mita, krivično delo prevare (čl. 75. st. 1. tač. 2) ZJN);
- 3) Podizvođač je izmirio dospеле poreze, doprinose i druge javne dažbine u skladu sa propisima Republike Srbije (*ili strane države kada ima sedište na njenoj teritoriji*) (čl. 75. st. 1. tač. 4) ZJN);
- 4) Podizvođač je poštovao obaveze koje proizlaze iz važećih propisa o zaštiti na radu, zapošljavanju i uslovima rada, zaštiti životne sredine i nema zabranu obavljanja delatnosti koja je na snazi u vreme podnošenja ponude za predmetnu javnu nabavku (čl. 75. st. 2. ZJN).

Mesto: _____

Datum: _____

M.P.

Podizvođač:

Napomena: Ukoliko ponuđač podnosi ponudu sa podizvođačem, Izjava mora biti potpisana od strane ovlašćenog lica podizvođača i overena pečatom.

OBRAZAC IZJAVE O NEZAVISNOJ PONUDI

U skladu sa članom 26. Zakona, _____,
(Naziv ponuđača)

daje:

IZJAVU

O NEZAVISNOJ PONUDI

Pod punom materijalnom i krivičnom odgovornošću potvrđujem da sam ponudu u postupku javne nabavke br. 16/2017 - nabavka materijala za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije, podneo nezavisno, bez dogovora sa drugim ponuđačima ili zainteresovanim licima.

Datum:

M.P.

Potpis ponuđača

***Napomena:** u slučaju postojanja osnovane sumnje u istinitost izjave o nezavisnoj ponudi, naručilac će odmah obavestiti organizaciju nadležnu za zaštitu konkurencije. Organizacija nadležna za zaštitu konkurencije, može ponuđaču, odnosno zainteresovanom licu izreći meru zabrane učešća u postupku javne nabavke ako utvrdi da je ponuđač, odnosno zainteresovano lice povredilo konkurenciju u postupku javne nabavke u smislu zakona kojim se uređuje zaštita konkurencije. Mera zabrane učešća u postupku javne nabavke može trajati do dve godine. Povreda konkurencije predstavlja negativnu referencu, u smislu člana 82. stav 1. tačka 2. Zakona.*

Ukoliko ponudu podnosi grupa ponuđača, Izjava mora biti potpisana od strane ovlašćenog lica svakog ponuđača iz grupe ponuđača i overena pečatom.

Obrazac 9.

OBRAZAC IZJAVE O POŠTOVANJU OBAVEZA IZ ČL. 75. ST. 2. ZAKONA

U vezi člana 75. stav 2. Zakona o javnim nabavkama, kao zastupnik ponuđača dajem sledeću

IZJAVU

Ponuđač.....[navesti naziv
ponuđača] u postupku javne nabavke br. 16/2017 - nabavka materijala za održavanje i izgradnju
objekata vodovoda i kanalizacije, poštovao je obaveze koje proizlaze iz važećih propisa o zaštiti
na radu, zapošljavanju i uslovima rada, zaštiti životne sredine i garantujem da je imalac prava
intelektualne svojine.

Datum

Ponuđač

M.P.

Napomena: Ukoliko ponudu podnosi grupa ponuđača, Izjava mora biti potpisana od strane
ovlašćenog lica svakog ponuđača iz grupe ponuđača i overena pečatom.

VI UPUTSTVO PONUĐAČIMA KAKO DA SAČINE PONUDU

1. PODACI O JEZIKU NA KOJEM PONUDA MORA DA BUDE SASTAVLJENA

Ponuđač podnosi ponudu na srpskom jeziku.

2. NAČIN NA KOJI PONUDA MORA DA BUDE SAČINJENA

Ponuđač ponudu podnosi neposredno ili putem pošte u zatvorenoj koverti ili kutiji, zatvorenu na način da se prilikom otvaranja ponuda može sa sigurnošću utvrditi da se prvi put otvara.

Na poleđini koverta ili na kutiji navesti naziv i adresu ponuđača.

U slučaju da ponudu podnosi grupa ponuđača, na koverti je potrebno naznačiti da se radi o grupi ponuđača i navesti nazive i adresu svih učesnika u zajedničkoj ponudi.

Ponudu dostaviti na adresu: JKP "Vodovod-Valjevo" Valjevo, Vuka Karadžića br. 26, 14000 Valjevo sa naznakom: „**PONUDA -NABAVKA br 16/2017- nabavka materijala za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije, partija/e br. _____ - NE OTVARATI**”. Ponuda se smatra blagovremenom ukoliko je primljena od strane naručioca do 21.8.2017. god do 11,00 časova.

Naručilac će, po prijemu određene ponude, na koverti, odnosno kutiji u kojoj se ponuda nalazi, obeležiti vreme prijema i evidentirati broj i datum ponude prema redosledu prispeća. Ukoliko je ponuda dostavljena neposredno naručilac će ponuđaču predati potvrdu prijema ponude. U potvrdi o prijemu naručilac će navesti datum i sat prijema ponude.

Ponuda koju naručilac nije primio u roku određenom za podnošenje ponuda, odnosno koja je primljena po isteku dana i sata do kojeg se mogu ponude podnositi, smatraće se neblagovremenom.

Ponuda mora da sadrži čitko popunjene, overene i potpisane sve obrasce iz konkursne dokumentacije

3. PARTIJE

Nabavka je oblikovana u 4 partije. Ponuđač može da podnese ponudu za jednu, više ili sve partije. Ponuda mora da obuhvati najmanje jednu celokupnu partiju.

4. PONUDA SA VARIJANTAMA

Podnošenje ponude sa varijantama nije dozvoljeno.

5. NAČIN IZMENE, DOPUNE I OPOZIVA PONUDE

U roku za podnošenje ponude ponuđač može da izmeni, dopuni ili opozove svoju ponudu na način koji je određen za podnošenje ponude.

Ponuđač je dužan da jasno naznači koji deo ponude menja odnosno koja dokumenta naknadno dostavlja.

Izmenu, dopunu ili opoziv ponude treba dostaviti na adresu naručioca, sa naznakom:

„**Izmena, dopuna odnosno opoziv ponude za javnu nabavku dobara JN br 16/2017 - nabavka materijala za održavanje i izgradnju objekata vodovoda i kanalizacije - NE OTVARATI**”

Na poleđini koverta ili na kutiji navesti naziv i adresu ponuđača. U slučaju da ponudu podnosi grupa ponuđača, na koverti je potrebno naznačiti da se radi o grupi ponuđača i navesti nazive i adresu svih učesnika u zajedničkoj ponudi.

Po isteku roka za podnošenje ponuda ponuđač ne može da povuče niti da menja svoju ponudu.

6. UČESTVOVANJE U ZAJEDNIČKOJ PONUDI ILI KAO PODIZVOĐAČ

Ponuđač može da podnese samo jednu ponudu.

Ponuđač koji je samostalno podneo ponudu ne može istovremeno da učestvuje u zajedničkoj ponudi ili kao podizvođač, niti isto lice može učestvovati u više zajedničkih ponuda.

7. PONUDA SA PODIZVOĐAČEM

Ukoliko ponuđač podnosi ponudu sa podizvođačem dužan je da u Obrascu ponude navede da ponudu podnosi sa podizvođačem, procenat ukupne vrednosti nabavke koji će poveriti podizvođaču, a koji ne može biti veći od 50%, kao i deo predmeta nabavke koji će izvršiti preko podizvođača.

Ponuđač u Obrascu ponude navodi naziv i sedište podizvođača, ukoliko će delimično izvršenje nabavke poveriti podizvođaču.

Ukoliko ugovor o javnoj nabavci bude zaključen između naručioca i ponuđača koji podnosi ponudu sa podizvođačem, taj podizvođač će biti naveden i u ugovoru o javnoj nabavci.

Ponuđač je dužan da za podizvođače dostavi dokaze o ispunjenosti uslova čl. 75 tačke 1-4. , u skladu sa Uputstvom kako se dokazuje ispunjenost uslova.

Ponuđač u potpunosti odgovara naručiocu za izvršenje obaveza iz postupka javne nabavke, odnosno izvršenje ugovornih obaveza, bez obzira na broj podizvođača.

Ponuđač je dužan da naručiocu, na njegov zahtev, omogući pristup kod podizvođača, radi utvrđivanja ispunjenosti traženih uslova.

8. ZAJEDNIČKA PONUDA

Ponudu može podneti grupa ponuđača.

Ukoliko ponudu podnosi grupa ponuđača, sastavni deo zajedničke ponude mora biti sporazum kojim se ponuđači iz grupe međusobno i prema naručiocu obavezuju na izvršenje javne nabavke, a koji obavezno sadrži podatke iz člana 81. st. 4. tač. 1) i 2) ZJN i to podatke o:

- članu grupe koji će biti nosilac posla, odnosno koji će podneti ponudu i koji će zastupati grupu ponuđača pred naručiocem,
- opisu poslova svakog od ponuđača iz grupe ponuđača u izvršenju ugovora.

Grupa ponuđača je dužna da dostavi sve dokaze o ispunjenosti uslova koji su navedeni u poglavlju IV konkursne dokumentacije, u skladu sa uputstvom kako se dokazuje ispunjenost uslova (Obrazac 5. u poglavlju VI).

Ponuđači iz grupe ponuđača odgovaraju neograničeno solidarno prema naručiocu.

Zadruga može podneti ponudu samostalno, u svoje ime, a za račun zadrugara ili zajedničku ponudu u ime zadrugara.

Ako zadruga podnosi ponudu u svoje ime za obaveze iz postupka javne nabavke i ugovora o javnoj nabavci odgovara zadruga i zadrugari u skladu sa zakonom.

Ako zadruga podnosi zajedničku ponudu u ime zadrugara za obaveze iz postupka javne nabavke i ugovora o javnoj nabavci neograničeno solidarno odgovaraju zadrugari.

9. NAČIN I USLOVI PLAĆANJA, GARANTNI ROK, KAO I DRUGE OKOLNOSTI OD KOJIH ZAVISI PRIHVATLJIVOST PONUDE

9.1. Način, rok i uslovi plaćanja

Rok plaćanja je 45 dana, od dana isporuke dobara.

Plaćanje se vrši uplatom na račun dobavljača

9.2. Zahtev u pogledu roka važenja ponude

Rok važenja ponude ne može biti kraći od 60 dana od dana otvaranja ponuda.

10. VALUTA I NAČIN NA KOJI MORA DA BUDE NAVEDENA I IZRAŽENA CENA U PONUDI

Cena mora biti iskazana u dinarima, sa i bez poreza na dodatu vrednost, sa uračunatim svim troškovima koje ponuđač ima u realizaciji predmetne javne nabavke, s tim da će se za ocenu ponude uzimati u obzir cena bez poreza na dodatu vrednost.

Ako je u ponudi iskazana neuobičajeno niska cena, naručilac će postupiti u skladu sa članom 92. Zakona.

Na pismeni zahtev isporučioa cena se može povećati ukoliko se cene elemenata na osnovu kojih je formirana ugovorena cena povećaju za više od 10% prema indexu potrošačkih cena za teritoriju Republike Srbije ali samo za iznos koji prelazi 10%.

11. PODACI O DRŽAVNOM ORGANU ILI ORGANIZACIJI, ODNOSNO ORGANU ILI SLUŽBI TERITORIJALNE AUTONOMIJE ILI LOKALNE SAMOUPRAVE GDE SE MOGU BLAGOVREMENO DOBITI ISPRAVNI PODACI O PORESKIM OBAVEZAMA, ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE, ZAŠTITI PRI ZAPOŠLJAVANJU, USLOVIMA RADA I SL., A KOJI SU VEZANI ZA IZVRŠENJE UGOVORA O JAVNOJ NABAVCI

Podaci o poreskim obavezama mogu se dobiti u Poreskoj upravi Ministarstva finansija, internet adresa: www.poreskauprava.gov.rs

Podaci o zaštiti životne sredine se mogu dobiti u Agenciji za zaštitu životne sredine, adresa Ruže Jovanović br. 27a, Beograd, internet adresa www.sepa.gov.rs i Ministarstvu energetike, razvoja i zaštite životne sredine, Nemanjina br.22-26, Beograd, internet adresa: www.merz.gov.rs

Podaci o zaštiti pri zapošljavanju i uslovima rada se mogu dobiti u Ministarstvu rada, zapošljavanja i socijalne politike, adresa: Nemanjina br. 22-26, Beograd, internet adresa: www.minrzs.gov.rs

12. PODACI O VRSTI, SADRŽINI, NAČINU PODNOŠENJA, VISINI I ROKOVIMA OBEZBEĐENJA ISPUNJENJA OBAVEZA PONUĐAČA

Dobavljač se obavezuje da će na ime garancije za dobro izvršenje posla naručiocu predati solo menicu sa meničnim ovlašćenjem na iznos od 10,00 % od vrednosti Ugovora. Uz menicu mora biti dostavljena kopija kartona deponovanih potpisa koji je izdat od strane poslovne banke koju ponuđač navodi u meničnom ovlašćenju –pismu.

Ovu garanciju dobavljač će predati naručiocu u trenutku zaključenja Ugovora.

Po isteku ili izvršenju ugovora naručilac će dobavljaču na pismeni zahtev vratiti menicu

13. DODATNE INFORMACIJE ILI POJAŠNJENJA U VEZI SA PRIPREMANJEM PONUDE

Zainteresovano lice može, u pisanom obliku tražiti od naručioca dodatne informacije ili pojašnjenja u vezi sa pripremanjem ponude u toku radne nedelje od ponedeljka do petka u toku radnog vremena naručioca od 7:00 do 15:00 časova, najkasnije 5 dana pre isteka roka za podnošenje ponude.

Naručilac će u roku od 3 (tri) dana od dana prijema zahteva za dodatnim informacijama ili pojašnjenjima konkursne dokumentacije, odgovor objaviti na Portalu javnih nabavki i na svojoj internet stranici.

Dodatne informacije ili pojašnjenja upućuju se sa napomenom „Zahtev za dodatnim informacijama ili pojašnjenjima konkursne dokumentacije, **JN br 16/2017.** na mejlove, za ekonomsko –pravna pitanja – vesnamilutin8690@gmail.com a pitanja u vezi tehničkih specifikacija i zahteva - goran.antonijevic4@gmail.com .

Ako naručilac izmeni ili dopuni konkursnu dokumentaciju 8 ili manje dana pre isteka roka za podnošenje ponuda, dužan je da produži rok za podnošenje ponuda i objavi obaveštenje o produženju roka za podnošenje ponuda.

Po isteku roka predviđenog za podnošenje ponuda naručilac ne može da menja niti da dopunjuje konkursnu dokumentaciju.

Traženje dodatnih informacija ili pojašnjenja u vezi sa pripremanjem ponude telefonom nije dozvoljeno.

Komunikacija u postupku javne nabavke vrši se isključivo na način određen članom 20. Zakona.

14. DODATNA OBJAŠNJENJA OD PONUĐAČA POSLE OTVARANJA PONUDA I KONTROLA KOD PONUĐAČA ODNOSNO NJEGOVOG PODIZVOĐAČA

Posle otvaranja ponuda naručilac može prilikom stručne ocene ponuda da u pisanom obliku zahteva od ponuđača dodatna objašnjenja koja će mu pomoći pri pregledu, vrednovanju i upoređivanju

ponuda, a može da vrši kontrolu (uvid) kod ponuđača, odnosno njegovog podizvođača (član 93. Zakona).

Ukoliko naručilac oceni da su potrebna dodatna objašnjenja ili je potrebno izvršiti kontrolu (uvid) kod ponuđača, odnosno njegovog podizvođača, naručilac će ponuđaču ostaviti primereni rok da postupi po pozivu naručioca, odnosno da omogući naručiocu kontrolu (uvid) kod ponuđača, kao i kod njegovog podizvođača.

Naručilac može uz saglasnost ponuđača da izvrši ispravke računskih grešaka uočenih prilikom razmatranja ponude po okončanom postupku otvaranja.

U slučaju razlike između jedinične i ukupne cene, merodavna je jedinična cena.

Ako se ponuđač ne saglasi sa ispravkom računskih grešaka, naručilac će njegovu ponudu odbiti kao neprihvatljivu.

15. VRSTA KRITERIJUMA ZA DODELU UGOVORA, ELEMENTI KRITERIJUMA NA OSNOVU KOJIH SE DODELJUJE UGOVOR I METODOLOGIJA ZA DODELU PONDERA ZA SVAKI ELEMENT KRITERIJUMA

Izbor najpovoljnije ponude za obe partije će se izvršiti primenom kriterijuma "najniža ponuđena cena"

16. ELEMENTI KRITERIJUMA NA OSNOVU KOJIH ĆE NARUČILAC IZVRŠITI DODELU UGOVORA U SITUACIJI KADA POSTOJE DVE ILI VIŠE PONUDA SA JEDNAKIM BROJEM PONDERA ILI ISTOM PONUĐENOM CENOM

Ukoliko dve ili više ponuda imaju istu najnižu ponuđenu cenu, kao najpovoljnija biće izabrana ponuda onog ponuđača koji je ponudio kraći rok isporuke.

17. PREDNOST ZA DOBRA DOMAĆEG POREKLA

Kod primene kriterijuma "najniža ponuđena cena" a u situaciji kada postoje ponude ponuđača koji nude dobra domaćeg porekla i ponude ponuđača koji nude dobra stranog porekla, naručilac mora izabrati ponudu ponuđača koji nudi dobra domaćeg porekla pod uslovom da njegova ponuđena cena nije preko 20% veća u odnosu na najnižu ponuđenu cenu ponuđača koji nudi dobra stranog porekla.

Ponuđač kao dokaz o tome da nudi dobra domaćeg porekla mora podneti uverenje o domaćem poreklu koje izdaje Privredna komora Srbije.

Kada ponuđač dostavi dokaz da nudi dobra domaćeg porekla, naručilac će pre rangiranja ponuda pozvati sve ostale ponuđače čije su ponude ocenjene kao prihvatljive da se izjasne da li nude dobra domaćeg porekla i da dostave dokaz.

18. POŠTOVANJE OBAVEZA KOJE PROIZILAZE IZ VAŽEĆIH PROPISA

Ponuđač je dužan da u okviru svoje ponude dostavi izjavu datu pod krivičnom i materijalnom odgovornošću da je poštovao sve obaveze koje proizilaze iz važećih propisa o zaštiti na radu, zapošljavanju i uslovima rada, zaštiti životne sredine, kao i da nema zabranu obavljanja delatnosti koja je na snazi u vreme podnošenja ponude (čl. 75. st. 2. ZJN).

19. NAČIN I ROK ZA PODNOŠENJE ZAHTEVA ZA ZAŠTITU PRAVA PONUĐAČA

Zahtev za zaštitu prava može da podnese ponuđač, odnosno svako zainteresovano lice, koji ima interes za dodelu ugovora u konkretnom postupku javne nabavke i koji je pretrpeo ili bi mogao da pretrpi štetu zbog postupanja naručioca protivno odredbama ZJN.

Zahtev za zaštitu prava podnosi se naručiocu, a kopija se istovremeno dostavlja Republičkoj komisiji za zaštitu prava u postupcima javnih nabavki (u daljem tekstu: Republička komisija).

Zahtev za zaštitu prava se dostavlja naručiocu neposredno, elektronskom poštom na imejl vesnamilutin8690@gmail.com preporučenom pošiljkom sa povratnicom. Zahtev za zaštitu prava se može podneti u toku celog postupka javne nabavke, protiv svake radnje naručioca, osim ukoliko ZJN nije drugačije određeno. O podnetom zahtevu za zaštitu prava naručilac obaveštava sve učesnike u postupku javne nabavke, odnosno objavljuje obaveštenje o podnetom zahtevu na Portalu javnih nabavki i na svojoj internet stranici, najkasnije u roku od dva dana od dana prijema zahteva.

Ukoliko se zahtevom za zaštitu prava osporava vrsta postupka, sadržina poziva za podnošenje ponuda ili konkursne dokumentacije, zahtev će se smatrati blagovremenim ukoliko je primljen od strane naručioca najkasnije sedam dana pre isteka roka za podnošenje ponuda, bez obzira na način dostavljanja i ukoliko je podnosilac zahteva u skladu sa čl. 63. st. 2. ZJN ukazao naručiocu na eventualne nedostatke i nepravilnosti, a naručilac iste nije otklonio.

Zahtev za zaštitu prava kojim se osporavaju radnje koje naručilac preduzme pre isteka roka za podnošenje ponuda, a nakon isteka roka iz prethodnog stava, smatraće se blagovremenim ukoliko je podnet najkasnije do isteka roka za podnošenje ponuda. Posle donošenja odluke o dodeli ugovora iz čl.108. ZJN ili odluke o obustavi postupka javne nabavke iz čl. 109. ZJN, rok za podnošenje zahteva za zaštitu prava je 10 dana od dana objavljivanja odluke na Portalu javnih nabavki.

Zahtevom za zaštitu prava ne mogu se osporavati radnje naručioca preduzete u postupku javne nabavke ako su podnosiocu zahteva bili ili mogli biti poznati razlozi za njegovo podnošenje pre isteka roka za podnošenje ponuda, a podnosilac zahteva ga nije podneo pre isteka tog roka.

Ako je u istom postupku javne nabavke ponovo podnet zahtev za zaštitu prava od strane istog podnosioca zahteva, u tom zahtevu se ne mogu osporavati radnje naručioca za koje je podnosilac zahteva znao ili mogao znati prilikom podnošenja prethodnog zahteva.

Zahtev za zaštitu prava ne zadržava dalje aktivnosti naručioca u postupku javne nabavke u skladu sa odredbama člana 150. ovog ZJN.

Zahtev za zaštitu prava mora da sadrži:

- 1) naziv i adresu podnosioca zahteva i lice za kontakt;
- 2) naziv i adresu naručioca;
- 3) podatke o javnoj nabavci koja je predmet zahteva, odnosno o odluci naručioca;
- 4) povrede propisa kojima se uređuje postupak javne nabavke;
- 5) činjenice i dokaze kojima se povrede dokazuju;
- 6) potvrdu o uplati takse iz člana 156. ZJN;
- 7) potpis podnosioca.

Validan dokaz o izvršenoj uplati takse, u skladu sa Uputstvom o uplati takse za podnošenje zahteva za zaštitu prava Republičke komisije, objavljenom na sajtu Republičke komisije, u smislu člana 151. stav 1. tačka 6) ZJN, je:

1. **Potvrda o izvršenoj uplati takse** iz člana 156. ZJN koja sadrži sledeće elemente:

- (1) da bude izdata od strane banke i da sadrži pečat banke;
 - (2) da predstavlja dokaz o izvršenoj uplati takse, što znači da potvrda mora da sadrži podatak da je nalog za uplatu takse, odnosno nalog za prenos sredstava realizovan, kao i datum izvršenja naloga.
- * Republička komisija može da izvrši uvid u odgovarajući izvod evidencionog računa dostavljenog od strane Ministarstva finansija – Uprave za trezor i na taj način dodatno proveriti činjenicu da li je nalog za prenos realizovan.

- (3) iznos takse iz člana 156. ZJN čija se uplata vrši:
 - 120.000 dinara ako se zahtev za zaštitu prava podnosi pre otvaranja ponuda i ako procenjena vrednost nije veća od 120.000.000 dinara;
 - 120.000 dinara ako se zahtev za zaštitu prava podnosi nakon otvaranja ponuda i ako procenjena vrednost nije veća od 120.000.000 dinara;
- (4) broj računa: 840-30678845-06;
- (5) šifru plaćanja: 153 ili 253;
- (6) poziv na broj: JN 12/2016;
- (7) svrha: ZZZ;
- (8) korisnik: budžet Republike Srbije;
- (9) naziv uplatioca, odnosno naziv podnosioca zahteva za zaštitu prava za kojeg je izvršena uplata takse;
- (10) potpis ovlašćenog lica banke

Postupak zaštite prava ponuđača regulisan je odredbama čl. 138. - 166. ZJN.

20. ROK U KOJEM ĆE UGOVOR BITI ZAKLJUČEN

Ugovor o javnoj nabavci će biti dostavljen dobavljaču kome je dodeljen u roku od 8 dana od dana protoka roka za podnošenje zahteva za zaštitu prava iz člana 149. Zakona.

Ponudač, kojem je ugovor dodeljen, u obavezi je da dostavi naručiocu potpisan ugovor o javnoj nabavci u roku od tri dana od dana prijema ugovora od strane naručioca.

21. IZMENE TOKOM TRAJANJA UGOVORA

U skladu sa članom 115. ZJN naručilac može nakon zaključenja ugovora o javnoj nabavci bez sprovođenja postupka javne nabavke povećati obim predmeta nabavke s tim da se vrednost ugovora može povećati maksimalno 5% od ukupne vrednosti prvobitno zaključenog ugovora, pri čemu ukupna vrednost povećanja ugovora ne može da bude veća od vrednosti iz člana 39.stav 1. Zakona.